INTECH MECHANICS

INGENIERÍA. HIDRÁULICA. METALISTERÍA

SOLUCIÓN FIABLE PARA SU NEGOCIO

DEL PLANO AL CONJUNTO TERMINADO



27	7696	1000 MM	3000 KG	ISO 9001:2015
AÑOS DE EXPERIENCIA	PROYECTOS REALIZADOS	LONGITUD MÁXIMA DE LA PIEZA	PESO MÁXIMO DE LA PIEZA	CONTROL DE CALIDAD

ÁREAS DE APLICACIÓN
DE NUESTROS PRODUCTOS



METALURGIA

Equipos fiables para ciclos continuos y cargas extremas.



INDUSTRIA AERONÁUTICA

Alta precisión en la fabricación de piezas para sistemas y mecanismos aeronáuticos.



INDUSTRIA DEL PETRÓLEO Y GAS

Resistencia a entornos agresivos y condiciones de operación exigentes.



MILITAR

Soluciones fiables para equipos que funcionan en condiciones extre-madamente exigentes.

TRANSPORTE FERROVIARIO

Piezas duraderas para material rodante e infræstructura.





MAQUINARIA AGRÍCOLA

Alta resistencia al desgaste y fiabilidad de los conjuntos de maquinaria agrícola para uso intensivo.

INTECH MECHANICS

CUANDO LA PRECISIÓN,
LA FIABILIDAD Y ELRESULTADO SON IMPORTANTES

SOBRE LA EMPRESA

INTECH MECHANICS - es una empresa de producción moderna especializada en hidráulica de potencia y mecanizado de metales de alta precisión.



27 AÑOS DE EXPERIENCIA

4 EXPORTACIÓN A 4 PAÍSES

41 EMPRESAS CLIENTES

7696 PROYECTOS REALIZADOS

20000± REFERENCIAS DE PRODUCTOS

NUESTRA PRODUCCIÓN

- Equipos CNC modernos
- Control de calidad en cada etapa
- Producción en serie e individual
- Alta precisión de mecanizado

PARÁMETROS DE LAS MÁQUINAS

CARACTERÍSTICAS	CENTROS DE MECANIZADO VERTICALES CNC	TORNOS CNC
Precisión	0,005	0,008
Repetibilidad	0,003	0,005
MAX ø	–	560 mm
MAX ↔	–	1000 mm
Tamaño de la mesa de trabajo	1360/700	–
Max X	1300 mm	300 mm
Max Y	700 mm	–
Max Z	700 mm	950 mm
Peso MÁX de la pieza	1000 kg	300 kg

NO SÓLO FABRICAMOS PIEZAS, CREAMOS SOLUCIONES DE INGENIERÍA FIABLES PARA LA INDUSTRIA.

NUESTRA ESPECIALIZACIÓN



CILINDROS HIDRÁULICOS

Diseño y fabricación de cilindros hidráulicos para diversos usos: para equipos industriales, maquinaria especial y trabajos en condiciones de operación exigentes.



BLOQUES HIDRÁULICOS

Fabricación de bloques hidráulicos de alta complejidad, cumpliendo los requisitos de limpieza de los canales, precisión de mecanizado y estanqueidad.



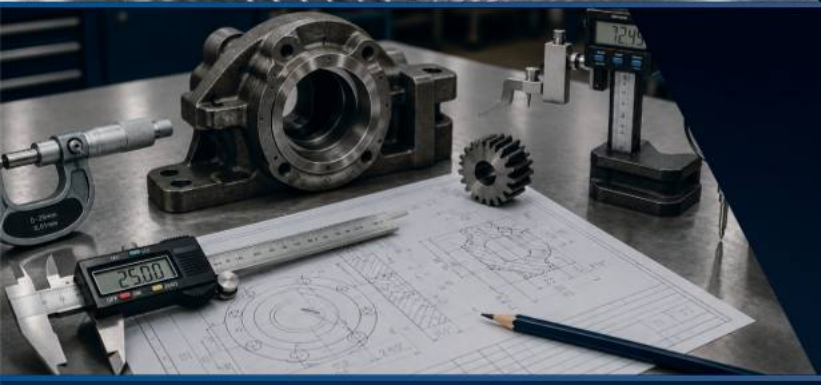
GATOS HIDRÁULICOS

Soluciones de potencia fiables para tareas industriales con una larga vida de explotación.



MECANIZADO DE METALES A MEDIDA

Mecanizado de metales de alta precisión según el plano del cliente.



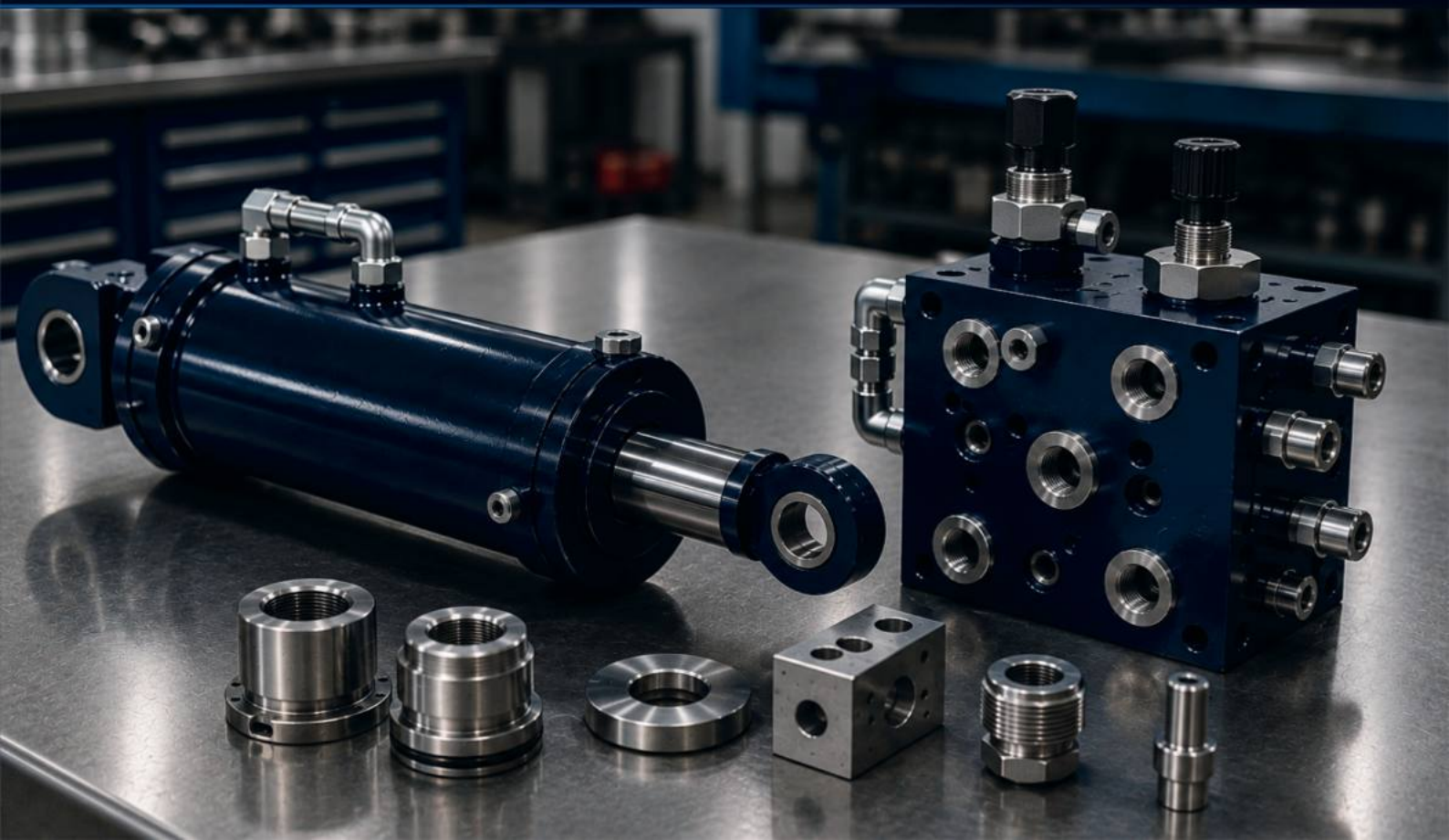
DISEÑO

Medición de la pieza existente, elaboración de documentación de diseño y fabricación del producto.

MECANIZADO DE METALES | DE CUALQUIER COMPLEJIDAD

FABRICAMOS:

- Piezas del cuerpo, bases, tapas
- Ojos, tapas delanteras y traseras
- Uniones embridadas
- Casquillos, bujes
- Tuercas de alta resistencia
- Productos según planos individuales
- Recubrimientos: cromado decorativo y duro, anodizado
- Bloques de válvulas
- Elementos especiales de fijación y soportes
- Vástagos, tubos mecanizados
- Rodillos, poleas, arandelas de disco
- Tratamiento térmico del acero: recocido, normalizado, temple, revenido
- Trabajos de soldadura
- Rectificado



POR QUÉ NOS ELIGEN A NOSOTROS

REALIZACIÓN DE LAS TAREAS MÁS COMPLEJAS

ASISTENCIA DE INGENIERÍA
Le ayudamos en todas las etapas,
desde la idea hasta el producto terminado

PRODUCCIÓN PROPIA
Ciclo completo: desde la palanquilla
hasta el producto

RESTAURACIÓN DE CONJUNTOS IMPORTADOS
Ciclo completo: desde la
palanquilla hasta el producto

PRUEBAS DE SISTEMAS HIDRÁULICOS
Pruebas en banco
bajo presión

CONTROL DE CALIDAD
Control del 100%
en cada etapa

FABRICACIÓN DESDE 1 UNIDAD HASTA SERIES
Volúmenes flexibles según
sus necesidades



CILINDROS HIDRÁULICOS

FIABILIDAD EN CADA MOVIMIENTO



- PRESIÓN DE HASTA 37,5 MPA
- DIÁMETRO DEL PISTÓN DE HASTA 220 MM
- DIÁMETRO DEL VÁSTAGO DE HASTA 160 MM
- TEMPERATURA DE FUNCIONAMIENTO DE -40°C A +200°C
- CARRERA DE HASTA 1000 MM
- PRUEBAS EN BANCO BAJO PRESIÓN

ENFOQUE INDIVIDUAL

CONTROL DE CALIDAD

PRODUCCIÓN PROPIA

CICLO COMPLETO DE TRABAJO

CILINDRO HIDRÁULICO CON REFRIGERACIÓN

DIÁMETRO DEL PISTÓN	DIÁMETRO DEL VÁSTAGO	CARRERA DEL PISTÓN	FLUIDO DE TRABAJO
140 mm	100 mm	500 mm	Shell Tellus

RANGO DE TEMP. AMBIENTE	PRESIÓN NOMINAL DE TRABAJO	PRESIÓN DE PRUEBA	PESO
–20°C a +100°C	20 MPa	37,5 MPa	242,5 kg



CILINDRO HIDRÁULICO CON REFRIGERACIÓN

DIÁMETRO DEL PISTÓN	DIÁMETRO DEL VÁSTAGO	CARRERA DEL PISTÓN	FLUIDO DE TRABAJO
220 mm	160 mm	250 mm	Shell Tellus

RANGO DE TEMP. AMBIENTE	PRESIÓN NOMINAL DE TRABAJO	PRESIÓN DE PRUEBA	PESO
–10°C a +80°C	20 MPa	37,5 MPa	620 kg



CILINDRO HIDRÁULICO CON REFRIGERACIÓN

DIÁMETRO DEL PISTÓN	DIÁMETRO DEL VÁSTAGO	CARRERA DEL PISTÓN	FLUIDO DE TRABAJO
50 mm	40 mm	260 mm	Aceite mineral

RANGO DE TEMP. AMBIENTE	PRESIÓN NOMINAL DE TRABAJO	PRESIÓN DE PRUEBA	PESO
–20°C a +100°C	16 MPa	30 MPa	14,7 kg



CILINDRO HIDRÁULICO CON REFRIGERACIÓN Y SENSOR DE DESPLAZAMIENTO

DIÁMETRO DEL PISTÓN	DIÁMETRO DEL VÁSTAGO	CARRERA DEL PISTÓN	FLUIDO DE TRABAJO
63 mm	45 mm	80 mm	Aceite mineral

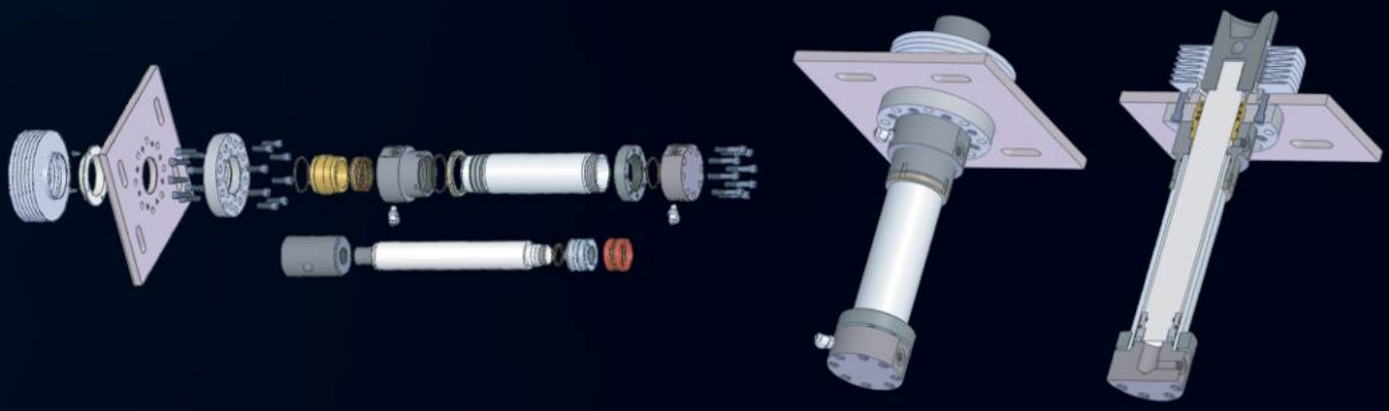
RANGO DE TEMP. AMBIENTE	PRESIÓN NOMINAL DE TRABAJO	PRESIÓN DE PRUEBA	PESO
–15°C a +200°C	20 MPa	30 MPa	30,6 kg



CILINDRO HIDRÁULICO

DIÁMETRO DEL PISTÓN	DIÁMETRO DEL VÁSTAGO	CARRERA DEL PISTÓN	FLUIDO DE TRABAJO
80 mm	70 mm	300 mm	Aceite mineral

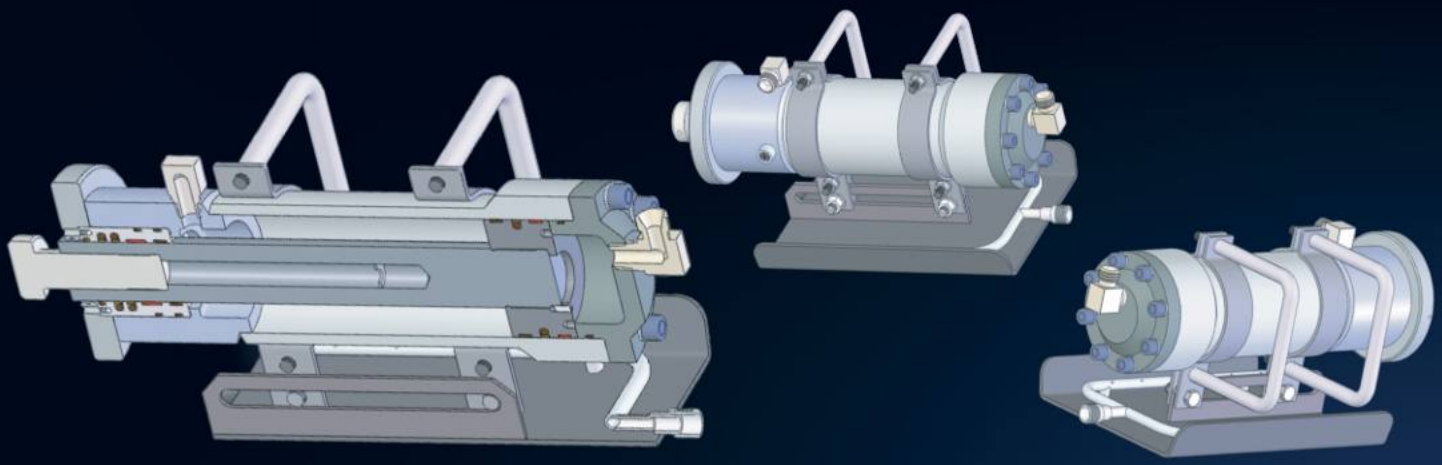
RANGO DE TEMP. AMBIENTE	PRESIÓN NOMINAL DE TRABAJO	PRESIÓN DE PRUEBA	PESO
–15°C a +200°C	20 MPa	30 MPa	75 kg



CILINDRO HIDRÁULICO

DIÁMETRO DEL PISTÓN	DIÁMETRO DEL VÁSTAGO	CARRERA DEL PISTÓN	FLUIDO DE TRABAJO
100 mm	50 mm	200 mm	Aceite mineral

RANGO DE TEMP. AMBIENTE	PRESIÓN NOMINAL DE TRABAJO	PRESIÓN DE PRUEBA	PESO
40°C a +150°C	20 MPa	30 MPa	28 kg



CILINDRO HIDRÁULICO

DIÁMETRO DEL PISTÓN	DIÁMETRO DEL VÁSTAGO	CARRERA DEL PISTÓN	FLUIDO DE TRABAJO
140 mm	100 mm	500 mm	Shell Tellus

RANGO DE TEMP. AMBIENTE	PRESIÓN NOMINAL DE TRABAJO	PRESIÓN DE PRUEBA	PESO
–20°C a +100°C	20 MPa	37,5 MPa	176 kg

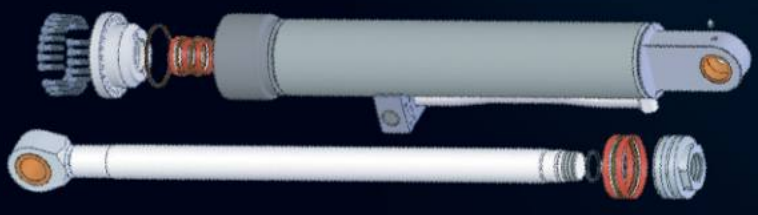




CILINDRO HIDRÁULICO

DIÁMETRO DEL PISTÓN	DIÁMETRO DEL VÁSTAGO	CARRERA DEL PISTÓN	FLUIDO DE TRABAJO
140 mm	100 mm	500 mm	Shell Tellus

RANGO DE TEMP. AMBIENTE	PRESIÓN NOMINAL DE TRABAJO	PRESIÓN DE PRUEBA	PESO
–20°C a +100°C	20 MPa	37,5 MPa	242,5 kg





CILINDRO HIDRÁULICO

DIÁMETRO DEL PISTÓN	DIÁMETRO DEL VÁSTAGO	CARRERA DEL PISTÓN	FLUIDO DE TRABAJO
50 mm	25 mm	175 mm	Aceite mineral

RANGO DE TEMP. AMBIENTE	PRESIÓN NOMINAL DE TRABAJO	PRESIÓN DE PRUEBA	PESO
–20°C a +100°C	MPa	20 MPa	5,5 kg



CILINDRO HIDRÁULICO

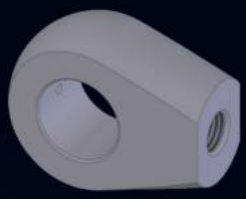
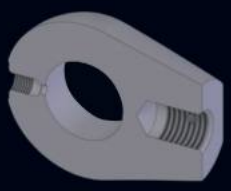
DIÁMETRO DEL PISTÓN	DIÁMETRO DEL VÁSTAGO	CARRERA DEL PISTÓN	FLUIDO DE TRABAJO
100 mm	50 mm	200 mm	Aceite mineral

RANGO DE TEMP. AMBIENTE	PRESIÓN NOMINAL DE TRABAJO	PRESIÓN DE PRUEBA	PESO
–40°C a +150°C	20 MPa	30 MPa	28 kg



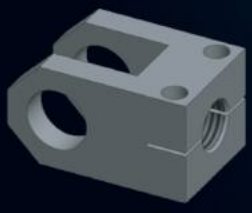
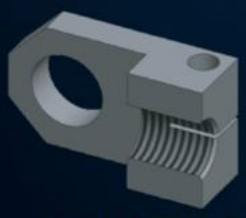
PIEZAS DE CILINDROS HIDRÁULICOS

OJOS

TIPO	LONGITUD (L)
Delantero	200 mm

DIÁMETRO EXTERIOR	ORIFICIO DE ALOJAMIENTO (PARA Ш3)
80 mm	40 $^{+0,025}$ mm

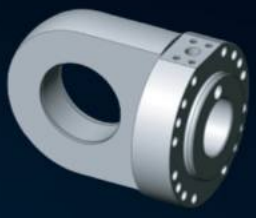
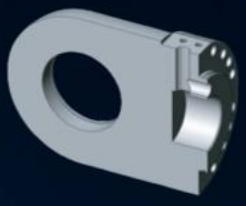
TIPO	LONGITUD (L)
Delantero	134x85x75 mm

DIÁMETRO EXTERIOR	ORIFICIO DE ALOJAMIENTO (PARA Ш3)
–	45 $^{+0,025}$ mm



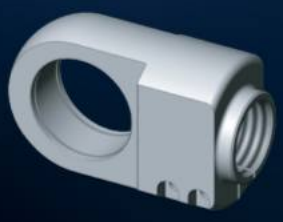

TIPO	LONGITUD (L)
Delantero	455 mm

DIÁMETRO EXTERIOR	ORIFICIO DE ALOJAMIENTO (PARA Ш3)
290 mm	180 $^{+0,063}$ mm

TIPO	LONGITUD (L)
Trasero	454 mm

DIÁMETRO EXTERIOR	ORIFICIO DE ALOJAMIENTO (PARA Ш3)
338 мм	180 $^{+0,063}$ mm

TIPO	LONGITUD (L)
Delantero	306 mm

DIÁMETRO EXTERIOR	ORIFICIO DE ALOJAMIENTO (PARA Ш3)
185 mm	130 $^{+0,063}$ mm




TIPO	LONGITUD (L)
Trasero soldado	265 mm

DIÁMETRO EXTERIOR	ORIFICIO DE ALOJAMIENTO (PARA Ш3)
180 мм	80 $^{+0,054}$ mm

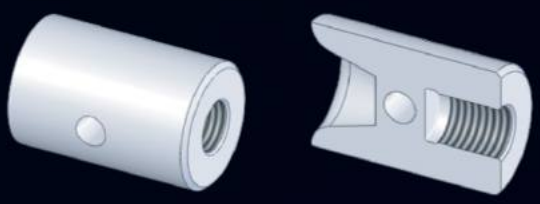
PIEZAS DE CILINDROS HIDRÁULICOS

OJOS



TIPO	LONGITUD (L)
Delantero	228 mm

DIÁMETRO EXTERIOR	ORIFICIO DE ALOJAMIENTO (PARA Ш3)
128 мм	90 $^{+0,054}$ mm



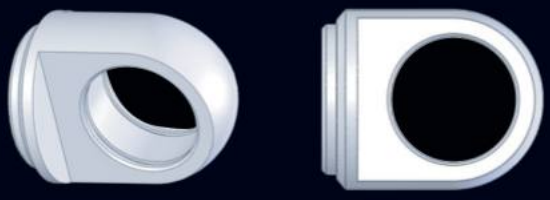
TIPO	LONGITUD (L)
Delantero	150 mm

DIÁMETRO EXTERIOR	ORIFICIO DE ALOJAMIENTO (PARA Ш3)
100 mm	–



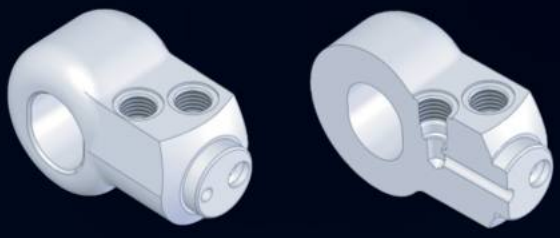
TIPO	LONGITUD (L)
Delantero	98 mm

DIÁMETRO EXTERIOR	ORIFICIO DE ALOJAMIENTO (PARA Ш3)
65 мм	42 $^{+0,025}$ mm



TIPO	LONGITUD (L)
Trasero soldado	74 mm

DIÁMETRO EXTERIOR	ORIFICIO DE ALOJAMIENTO (PARA Ш3)
60 mm	42 $^{+0,025}$ mm



TIPO	LONGITUD (L)
Delantero soldado	162 mm

DIÁMETRO EXTERIOR	ORIFICIO DE ALOJAMIENTO (PARA Ш3)
106 мм	130 $^{+0,063}$ mm

(orificios de conexión hidráulica)

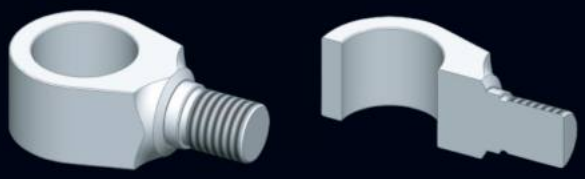


TIPO	LONGITUD (L)
Delantero	193 mm

DIÁMETRO EXTERIOR	ORIFICIO DE ALOJAMIENTO (PARA Ш3)
116 мм	75 $^{+0,030}$ mm

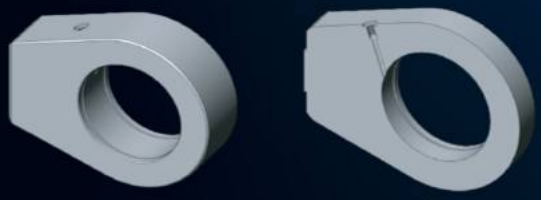
PIEZAS DE CILINDROS HIDRÁULICOS

OJOS



TIPO	LONGITUD (L)
Delantero	296 mm

DIÁMETRO EXTERIOR	ORIFICIO DE ALOJAMIENTO (PARA Ш3)
85 mm	130 $^{+0,063}$ mm



TIPO	LONGITUD (L)
Trasero soldado	255 mm

DIÁMETRO EXTERIOR	ORIFICIO DE ALOJAMIENTO (PARA Ш3)
200 мм	130 $^{+0,063}$ mm



TIPO	LONGITUD (L)
Delantero	296 mm

DIÁMETRO EXTERIOR	ORIFICIO DE ALOJAMIENTO (PARA Ш3)
185 mm	130 $^{+0,063}$ mm



TIPO	LONGITUD (L)
Trasero	255 mm

DIÁMETRO EXTERIOR	ORIFICIO DE ALOJAMIENTO (PARA Ш3)
226 мм	130 $^{+0,063}$ mm



TIPO	LONGITUD (L)
Delantero	237 mm

DIÁMETRO EXTERIOR	ORIFICIO DE ALOJAMIENTO (PARA Ш3)
222 mm	130 $^{+0,063}$ mm

PIEZAS DE CILINDROS HIDRÁULICOS

VÁSTAGOS



TIPO

Vástago pistón

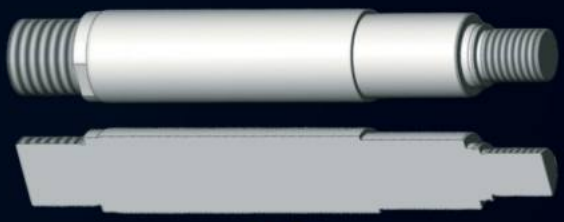
DIÁMETRO	LONGITUD (L)
16 mm	150 mm
45 mm	389 mm



TIPO

Vástago con orificio para sensor

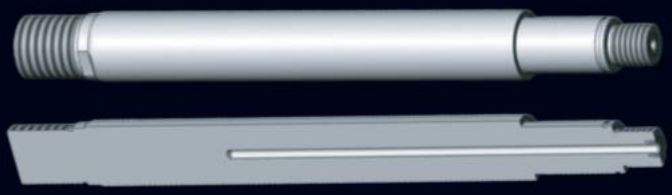
DIÁMETRO	LONGITUD (L)
40 mm	389 mm



TIPO

Vástago

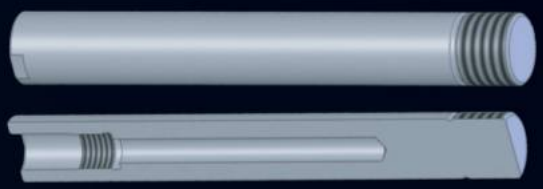
DIÁMETRO	LONGITUD (L)
160 mm	985 mm



TIPO

Vástago con orificio para sensor

DIÁMETRO	LONGITUD (L)
14 mm	650 mm
100 mm	976 mm



TIPO

Vástago con orificio para sensor

DIÁMETRO	LONGITUD (L)
20 mm	275 mm
50 mm	376 mm



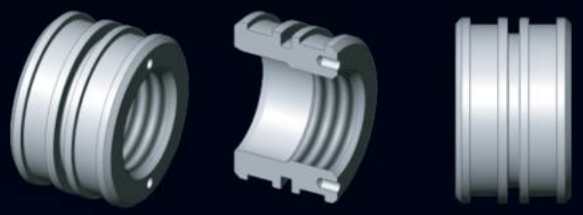
TIPO

Vástago

DIÁMETRO	LONGITUD (L)
80 mm	1315 mm

PIEZAS DE CILINDROS HIDRÁULICOS

PISTONES



ROSCA

M39x2 - 7H	
DIÁMETRO	LONGITUD (L)
62,6 $^{-0,074}$ mm	40 mm



ROSCA

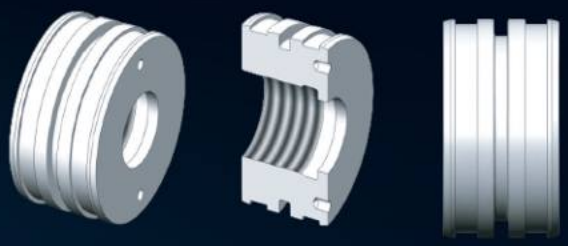
M90x3 - 7H	
DIÁMETRO	LONGITUD (L)
219,4 $^{-0,115}$ mm	90 mm



LONGITUD (L)

ROSCA

M60x3 - 7H	
DIÁMETRO	LONGITUD (L)
139,6 $^{-0,100}$ mm	80 mm



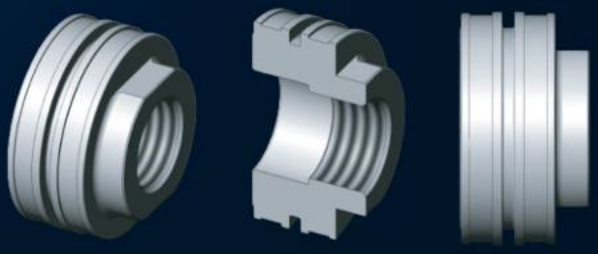
ROSCA

M72x3 - 7H	
DIÁMETRO	LONGITUD (L)
99,6 $^{-0,087}$ mm	110 mm



ROSCA

M72x3 - 7H	
DIÁMETRO	LONGITUD (L)
139,6 $^{-0,100}$ mm	110 mm

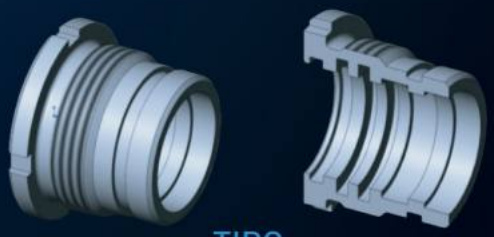


ROSCA

M68x3 - 7H	
DIÁMETRO	LONGITUD (L)
148 $^{-0,100}$ mm	83 mm

PIEZAS DE CILINDROS HIDRÁULICOS

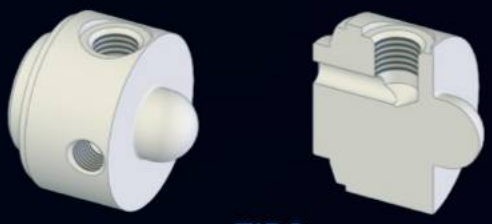
BUJES, TAPAS, SOPORTES, CASQUILLOS



TIPO

Buje delantero del cilindro hidráulico

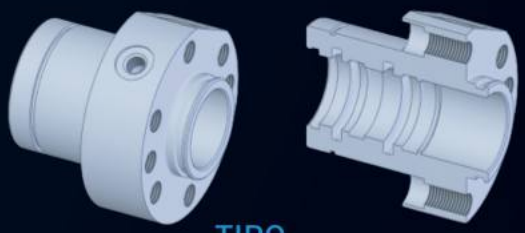
DIÁMETRO	LONGITUD (L)
72 mm	53 mm



TIPO

Soporte trasero del cilindro hidráulico

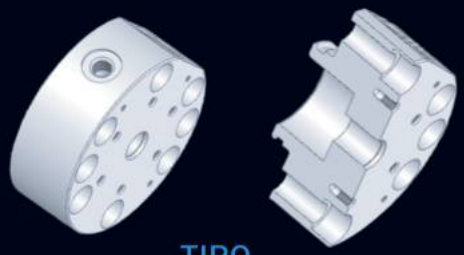
DIÁMETRO	LONGITUD (L)
75 mm	73 mm



TIPO

Buje delantero del cilindro hidráulico

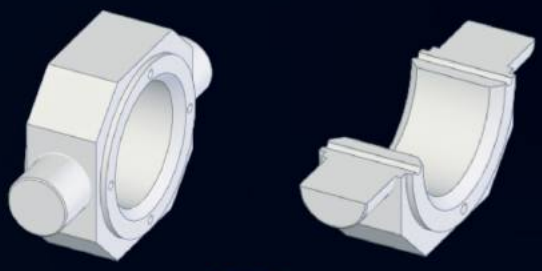
DIÁMETRO	LONGITUD (L)
124 mm	116 mm



TIPO

Buje trasero del cilindro hidráulico

DIÁMETRO	LONGITUD (L)
124 mm	59 mm



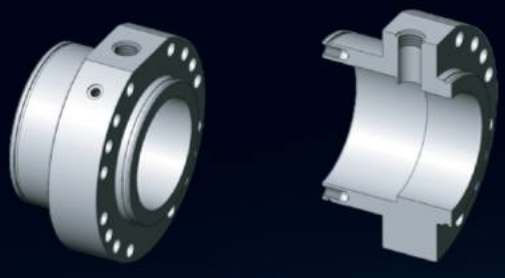
TIPO

Muñón del cilindro hidráulico

DIÁMETRO INTERIOR	LONGITUD (L)
$80\ ^{+0,29}_{+0,11}$ mm	55 mm

DIMENSIONES GENERALES

189 x 125 mm



TIPO

Tapa delantera del cilindro hidráulico

DIÁMETRO EXTERIOR	LONGITUD (L)
338 mm	191 mm

PIEZAS DE CILINDROS HIDRÁULICOS

BUJES, TAPAS, SOPORTES, CASQUILLOS



TIPO

Buje delantero del cilindro hidráulico

DIÁMETRO	LONGITUD (L)
223 mm	150 mm



TIPO

Soporte trasero del cilindro hidráulico

DIÁMETRO	LONGITUD (L)
75 mm	73 mm



TIPO

Cuerpo-culata del cilindro hidráulico

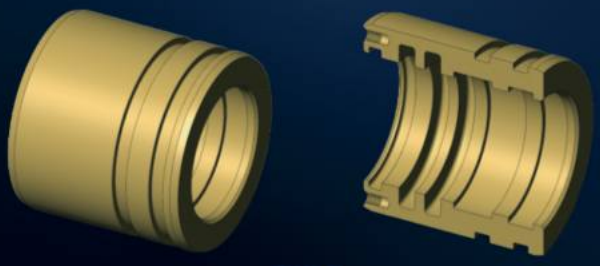
DIÁMETRO	LONGITUD (L)
118 mm	104 mm



TIPO

Tapa trasera del cilindro hidráulic

DIÁMETRO EXTERIOR	LONGITUD (L)
140 mm	55 mm



TIPO

Casquillo de estanqueidad, BL

DIÁMETRO	LONGITUD (L)
$75\ ^{-0,30}_{-0,60}$ mm	70 mm



TIPO

Anillo roscado del cilindro hidráulico

DIÁMETRO	LONGITUD (L)
330 мм	84 mm

ROSCA

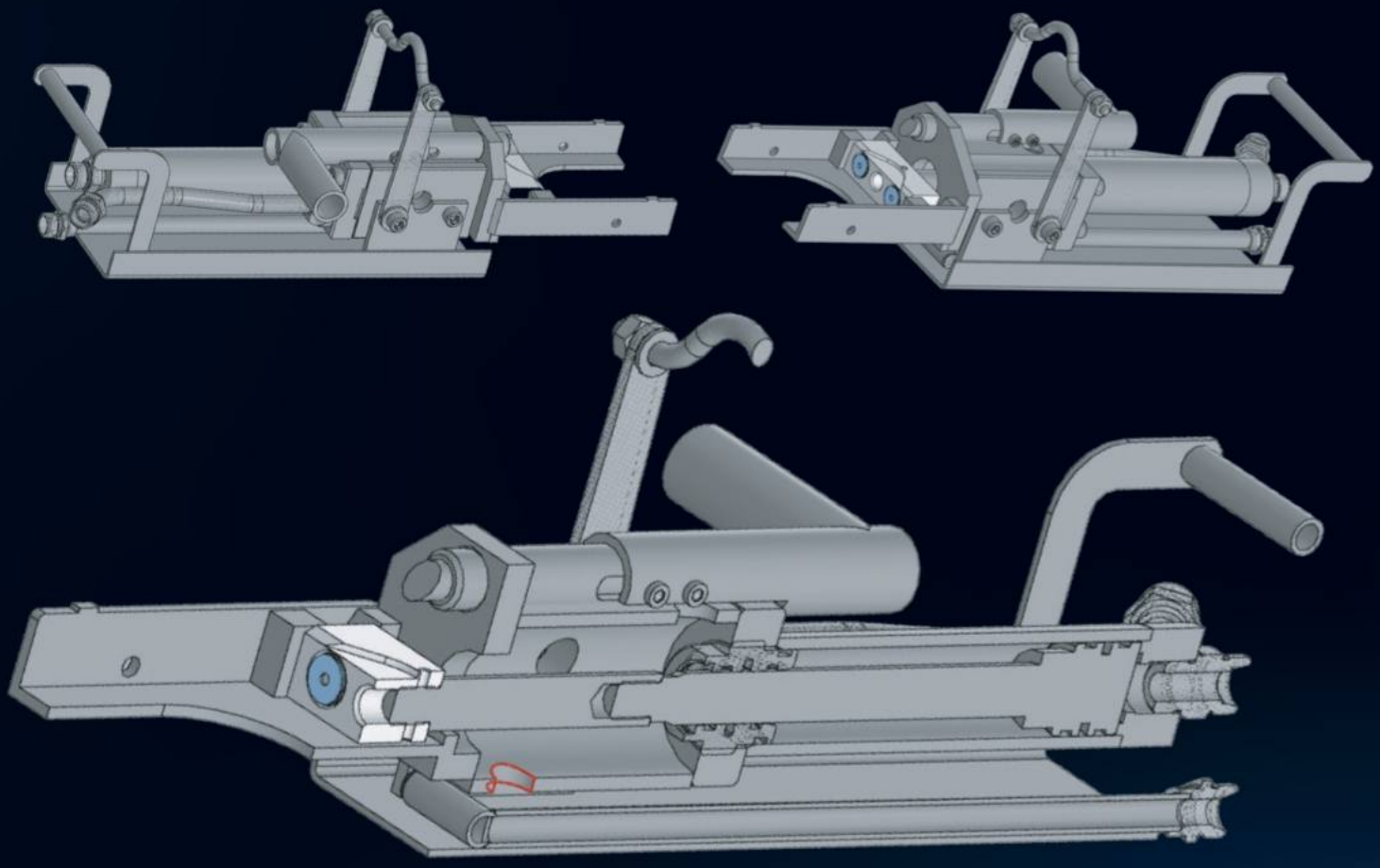
M260x3 - 7H

PIEZAS DEL CUERPO, BLOQUES HIDRÁULICOS, MECANISMOS

MECANISMO DE CAMBIO RÁPIDO DE LA COPA DOSIFICADORA (ШЗС)

Mecanismo hidráulico de cambio rápido de la copa dosificadora con pantalla protectora y refrigeración por aire (ШЗС/FNC) para máquinas de colada continua.

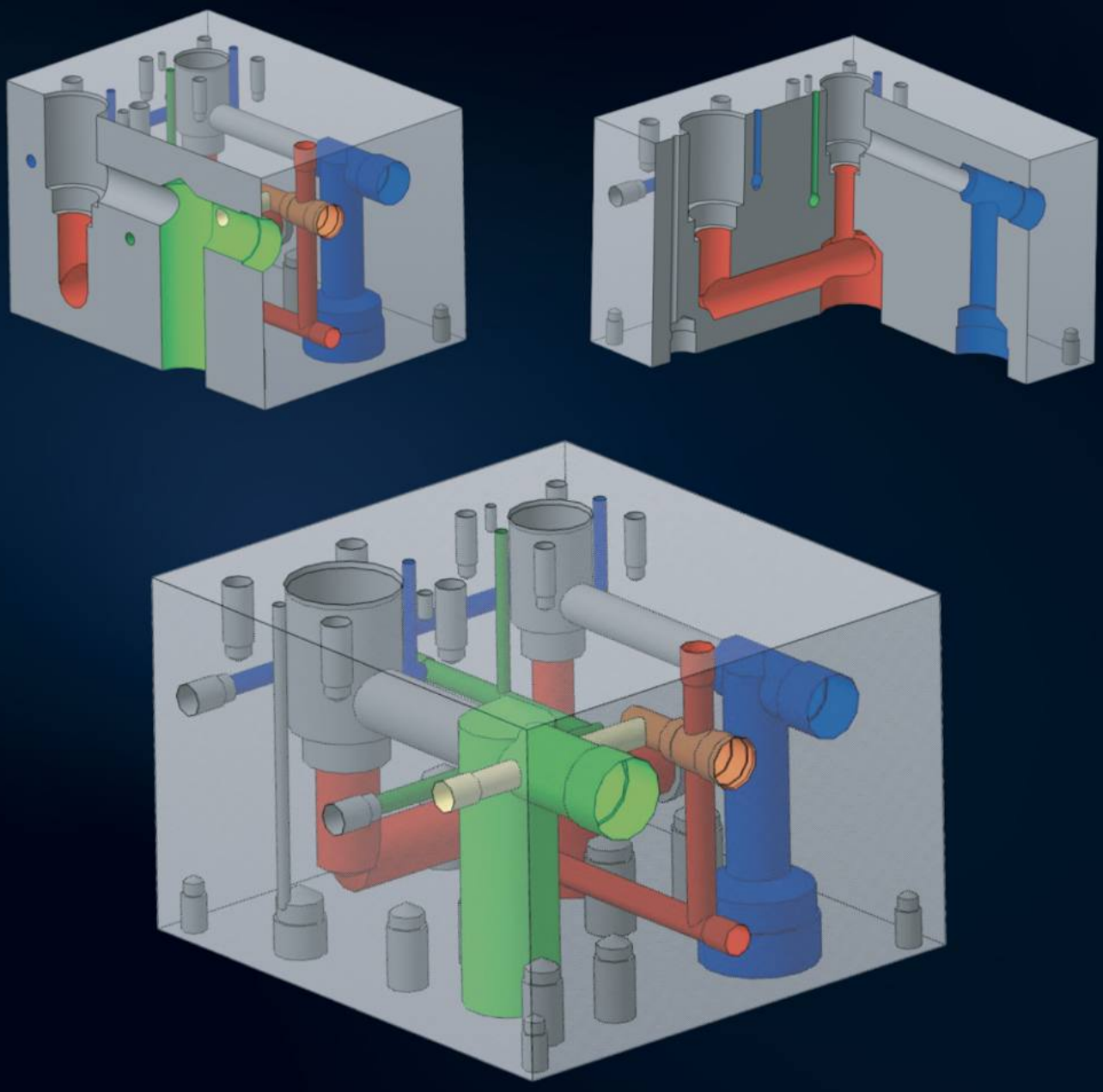
Este dispositivo de tipo casete está ubicado debajo del fondo de la artesa de colada y sustituye la copa dosificadora usada por una nueva en 0,2-0,3 segundos.



PIEZAS DEL CUERPO, BLOQUES HIDRÁULICOS, MECANISMOS

BLOQUE HIDRÁULICO

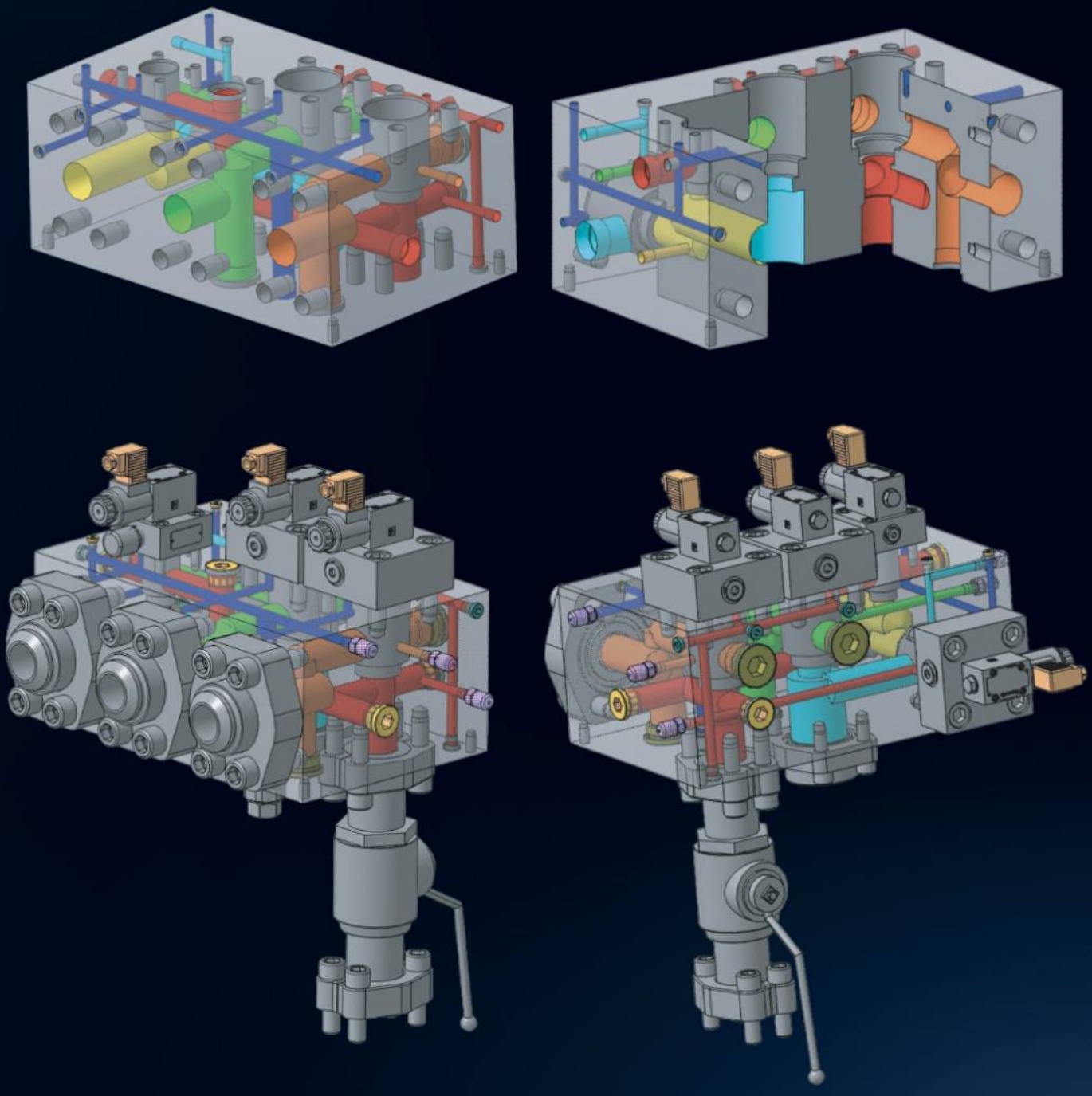
El bloque hidráulico es un conjunto compacto que integra en un solo cuerpo los canales para el flujo del fluido y los alojamientos para la instalación de válvulas y distribuidores.



PIEZAS DEL CUERPO, BLOQUES HIDRÁULICOS, MECANISMOS

BLOQUE HIDRÁULICO

Bloque hidráulico de control de la máquina de colada continua de palanquillas.

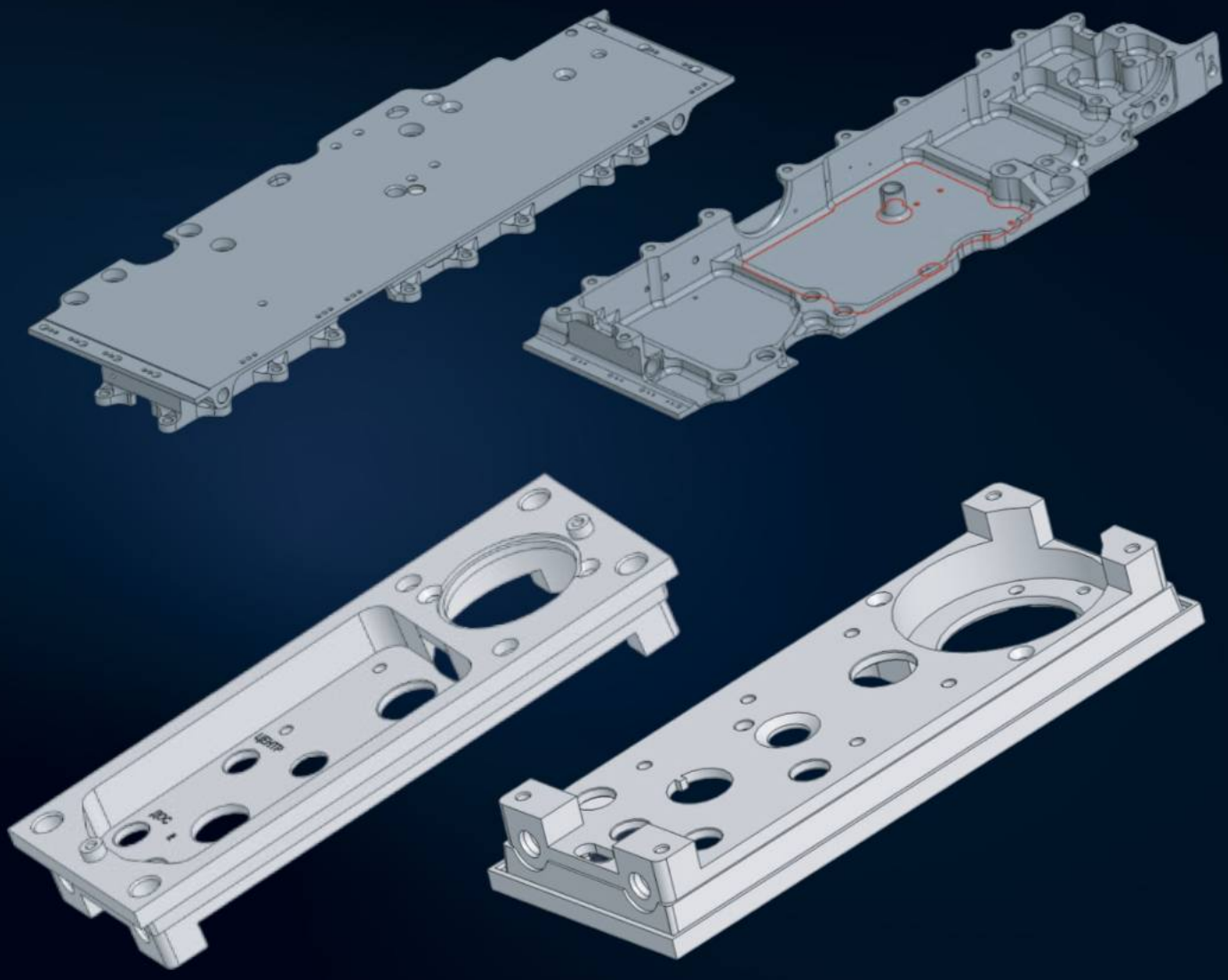


PIEZAS DEL CUERPO, BLOQUES HIDRÁULICOS, MECANISMOS

BASE DEL PANEL DE CONTROL

Las piezas cuentan con numerosos orificios de diferentes diámetros, ranuras, alojamientos y elementos de fijación para el montaje de mecanismos internos o componentes hidráulicos.

Se utilizan como elementos estructurales de base (cuerpos o chasis) para alojar elementos de control, placas, conjuntos y conexiones.



GRÚA MANIPULADORA

Solución industrial para el movimiento intensivo de cargas.
Diseñada para automatizar las operaciones de elevación y transporte en entornos de producción con alta carga.

El equipo garantiza un movimiento rápido, preciso y seguro de las cargas sin requerir un esfuerzo físico considerable por parte del personal. Aumenta la productividad de las áreas de trabajo, reduce el tiempo de inactividad y estabiliza los procesos tecnológicos.

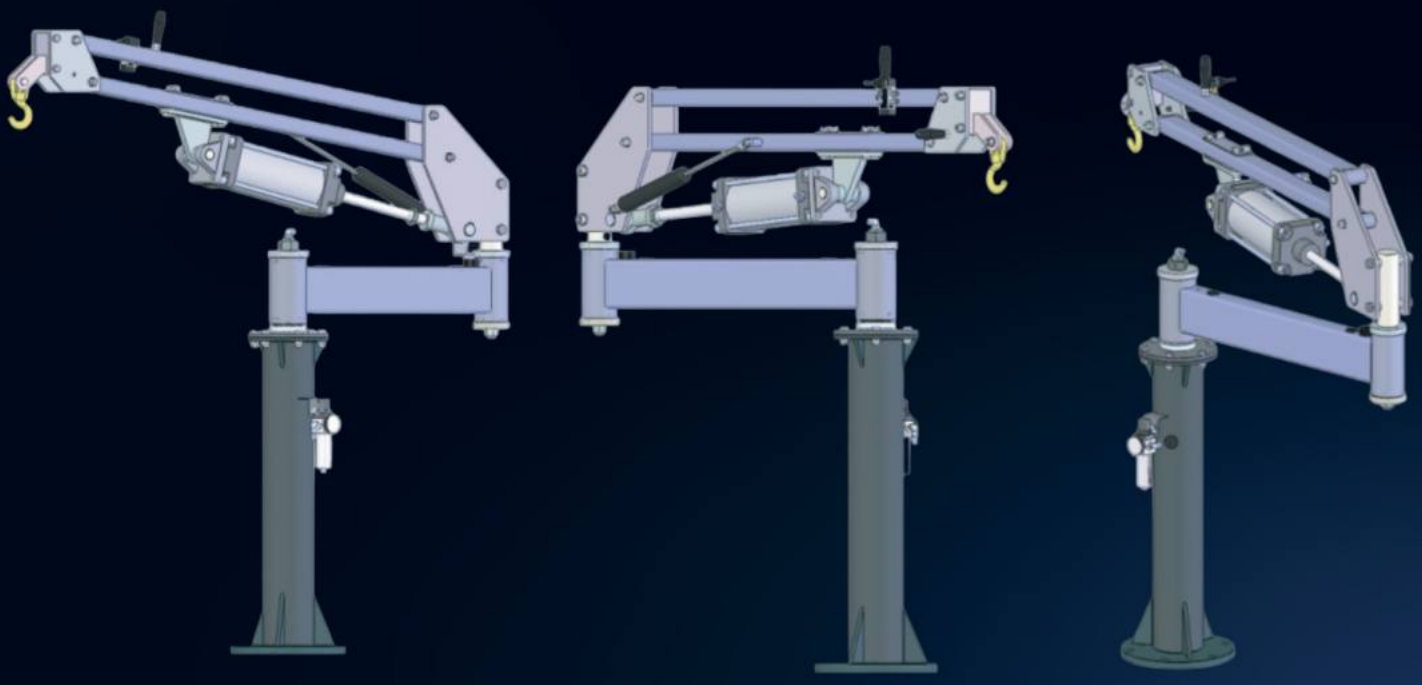
La solución se integra fácilmente en las líneas de producción existentes y no requiere una reconstrucción significativa de la infræstructura.

Sectores de aplicación:

- Ingeniería mecánica
- Metalistería
- Producción de montaje
- Complejos logísticos
- Complejos logísticos

CAPACIDAD DE CARGA MÁX.	ROTACIÓN MÁX. ALREDEDOR DEL EJE	RANGO DE CARRERA VERTICAL	CARRERA VERTICAL MÁX.
100 kg	360°	1300 mm	1450 mm

ZONA DE ALCANCE MÁX. RESPECTO AL EJE	ZONA DE ALCANCE MIN. RESPECTO AL EJE	ALIMENTACIÓN POR AIRE COMPRIMIDO	PESO DE LA ESTRUCTURA
2210 mm	540 mm	6 atm	115 kg



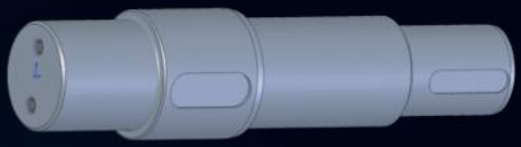
PIEZAS DEL MECANIZADO



TIPO	DIÁMETRO
Boquilla	20,5 mm

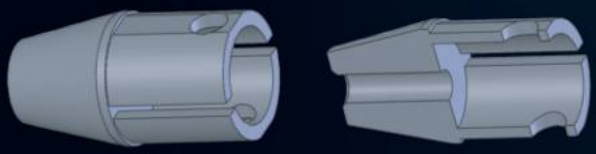


TIPO	DIMENSIONES
Horquilla	127,5 x70 x 50 mm



TIPO	DIÁMETRO
Eje	130 mm

LONGITUD (L)
537 mm



TIPO	DIÁMETRO
Tapón	27 mm

LONGITUD (L)
50 mm



TIPO	DIÁMETRO
Válvula	12,7 mm

LONGITUD (L)
16,6 mm



TIPO	DIÁMETRO
Camisa	35 mm

LONGITUD (L)
52 mm



TIPO	DIMENSIONES
Buje trasero	330x210 mm



TIPO	DIÁMETRO
Tope	70 mm

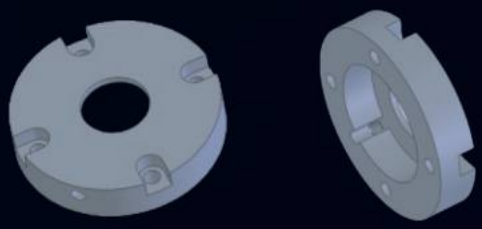
LONGITUD (L)
32 mm

PIEZAS DEL MECANIZADO



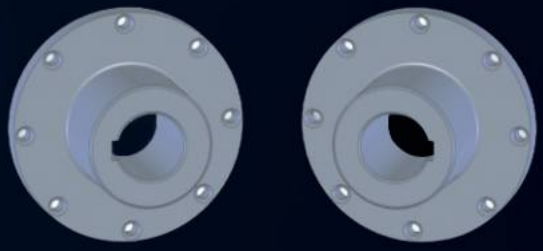
TIPO	DIÁMETRO EXTERIOR
Tapa de la camisa	56 mm

LONGITUD (L)
27 mm



TIPO	DIÁMETRO EXTERIOR
Laberinto del rodillo de accionamiento	270 mm

ALTURA (h)
54 mm



TIPO	DIÁMETRO
Semiacoplamiento	205 mm

LONGITUD (L)
105 mm



TIPO	DIÁMETRO
Anillo	200 mm

LONGITUD (L)	ROSCA (M)
35 mm	170 × 4 clase 3



TIPO	DIÁMETRO
Tapa del rodillo central	200 mm

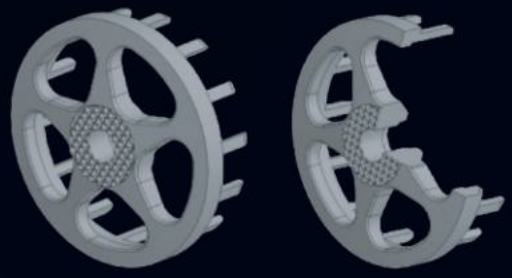
LONGITUD (L)	ROSCA (M)
38 mm	175 x 4



TIPO	DIÁMETRO
Casquillo	20,3 mm

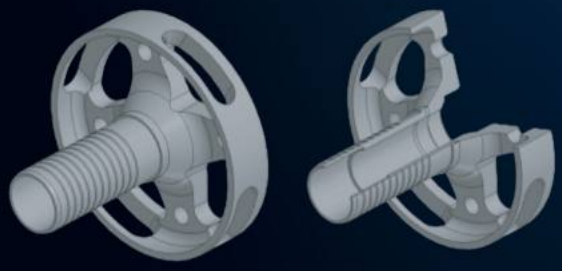
LONGITUD (L)
31 mm

PIEZAS DEL MECANIZADO



TIPO	DIÁMETRO
Tapa del rotor	37 mm

ALTURA (h)
9 mm



TIPO	DIÁMETRO
Cuerpo - eje	36 mm

ALTURA (h)
23,5 mm



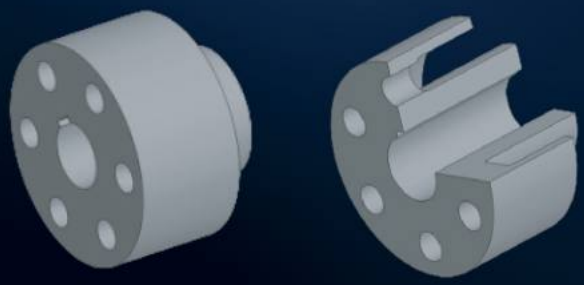
TIPO	DIÁMETRO
Cuerpo - eje	42 mm

LONGITUD (L)
33,5 mm



TIPO	DIÁMETRO
Cuerpo - eje con orejetas	42 mm

ALTURA (h)
23,5 mm



TIPO	DIÁMETRO
Buje	130 mm

LONGITUD (L)
52 mm



TIPO	DIÁMETRO
Soporte-portador	42 mm

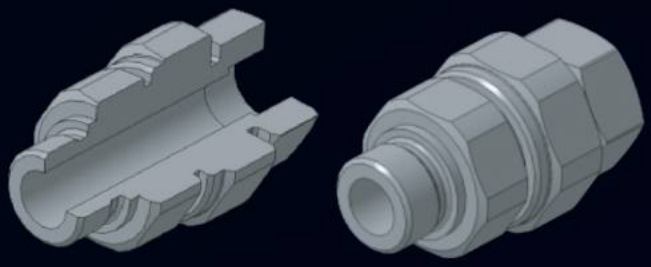
LONGITUD (L)
450 mm

PIEZAS DEL MECANIZADO



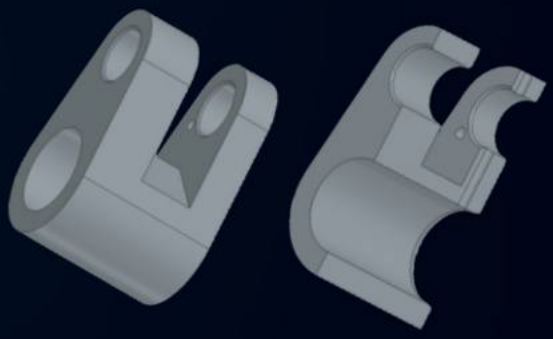
TIPO	DIÁMETRO
Soporte de montaje	40 mm

LONGITUD (L)
120 mm

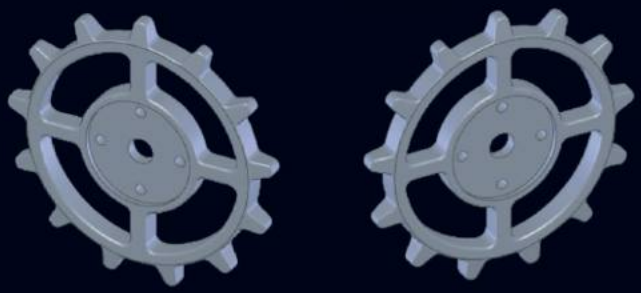


TIPO	DIÁMETRO
Racor	30 mm

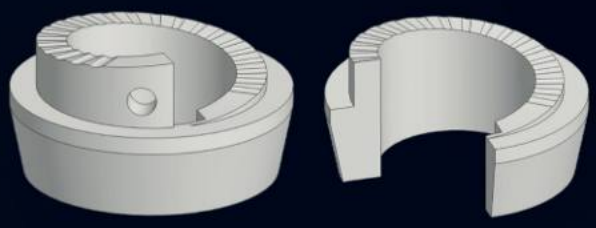
LONGITUD (L)
52 mm



TIPO	DIÁMETRO
Soporte	40 mm x 70 mm

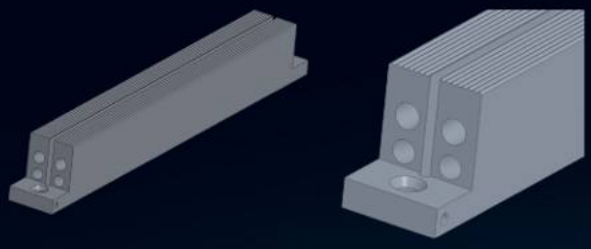


TIPO	DIÁMETRO
Rueda	250 mm



TIPO	DIÁMETRO
Cono	80 mm

ALTURA (h)
45 mm



TIPO	LONGITUD (L)
Bloque	320 mm

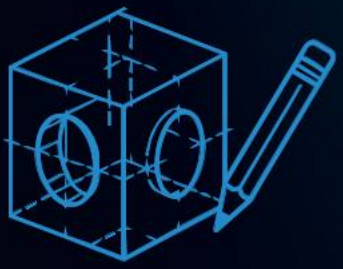
ALTURA (h)	ANCHO
43 mm	34 mm

CÓMO TRABAJAMOS



1 ANÁLISIS DE LA TAREA

Estudiamos los requisitos técnicos, las condiciones de operación y determinamos la solución de ingeniería óptima.



2 DESARROLLO DEL DISEÑO

Desarrollamos modelos 3D, planos y el conjunto completo de documentación técnica.



3 FABRICACIÓN

Fabricamos piezas y conjuntos en modernos equipos de mecanizado con CNC.



4 CONTROL

Comprobamos la geometría, la precisión y la conformidad de las piezas fabricadas con los requisitos técnicos.



5 PRUEBAS

Realizamos pruebas de los productos terminados para confirmar su fiabilidad y características de funcionamiento.



6 EXPEDICIÓN

Completamos, empacamos y preparamos los productos terminados para su envío seguro al cliente.

INGENIERÍA
NUESTRA FUERZA

- Desarrollo de especificaciones técnicas y planos según su pedido
- Analizar rápidamente las especificaciones técnicas
- Ofrecer soluciones de ingeniería fundamentadas
- Optimizar los diseños para la producción en serie
- Garantizar una calidad estable al ampliar la producción
- Desarrollo y diseño de matrices para estampado en frío de chapa de cualquier complejidad



INTECH MECHANICS

info@im.net.ua
Dnipró, Ucrania

+38 073 017 20 15
+38 067 694 77 01
+38 066 474 09 44
+38 067 802 58 90

im.net.ua

instagram