INTECH MECHANICS

INŽINIERSTVO. HYDRAULIKA. OBRÁBANIE KOVOV

SPOĽAHLIVÉ RIEŠENIE PRE VAŠE PODNIKANIE

OD NÁČRTU K HOTOVÉMU UZLU



27	7696	1000 MM	3000 KG	ISO 9001:2015
ROKOV SKÚSENOSTÍ	REALIZOVANÝCH PROJEKTOV	MAXIMÁLNA DĹŽKA KUSU	MAXIMÁLNA HMOTNOSŤ KUSU	KONTROLA KVALITY

OBLASTI POUŽITIA
NAŠICH VÝROBKOV



HUTNÍCTVO

Spolahlivé zariadenia pre nepretržité prevádzkové cykly a extrémne zataženia.



LETECKÝ PRIEMYSEL

Vysoká presnost výroby dielov pre letecké systémy a mechanizmy.

ROPNÝ A PLYNÁRENSKÝ PRIEMYSEL

Odolnost voči agresívnym prostrediam a náročným prevádzkovým podmienkam.





MILITÁR

Spolahlivé riešenia pre techniku prevádzkovanú v mimoriadne náročných podmienkach



ŽELEZNIČNÁ DOPRAVA

Odolné súčiastky pre vozový park a infraštruktúru.



AGROTECHNIKA

Vysoká odolnost proti opotrebeniu a spolahlivost komponentov polnohospodárskej techniky určených na intenzívnu prevádzku.

INTECH MECHANICS

KEĎ ZÁLEŽÍ NA PRESNOSTI, SPOĽAHLIVOSTI A VÝSLEDKU

O SPOLOČNOSTI

INTECH MECHANICS - Moderný výrobný podnik, ktorý sa špecializuje na silovú hydrauliku a vysokopresné obrábanie kovov.



27 ROKOV SKÚSENOSTÍ **4** EXPORT DO 4 KRAJÍN **41** ZÁKAZNÍCKY PODNIK **7696** REALIZOVANÝCH PROJEKTOV **20000±** NÁZVOV VÝROBKOV

NAŠA VÝROBA

- Moderné zariadenia s CNC
- Sériová a individuálna výroba
- Kontrola kvality v každej fáze
- Vysoká presnost obrábania

PARAMETRE STROJOV

CHARAKTERISTIKA	VERTIKÁLNE OBRÁBACIE CENTRÁ S CNC	SÚSTRUŽNÉ STROJE S CNC
Presnosť	0,005	0,008
Opakovanosť	0,003	0,005
MAX ø	–	560 mm
MAX ↔	–	1000 mm
Rozmer pracovnej dosky	1360/700	–
Max X	1300 mm	300 mm
Max Y	700 mm	–
Max Z	700 mm	950 mm
MAX hmotnosť polotovaru	1000 kg	300 kg

NIELEN VYRÁBAME VYROBNÉ DIELY – TVORÍME SPOĽAHLIVÉ INŽINIERSKE RIEŠENIA PRE PRIEMYSEL.

NAŠA OBLASŤ ŠPECIALIZÁCIE



HYDRAULICKÉ VALCE

Projektovanie a výroba hydraulických valcov na rôzne účely – pre priemyselné zariadenia, špeciálnu techniku a prevádzku v náročných podmienkach.



HYDRAULICKÉ BLOKY

Výroba vysoko zložitých hydraulických blokov pri dodržaní požiadaviek na čistotu kanálov, presnost spracovania a tesnost.



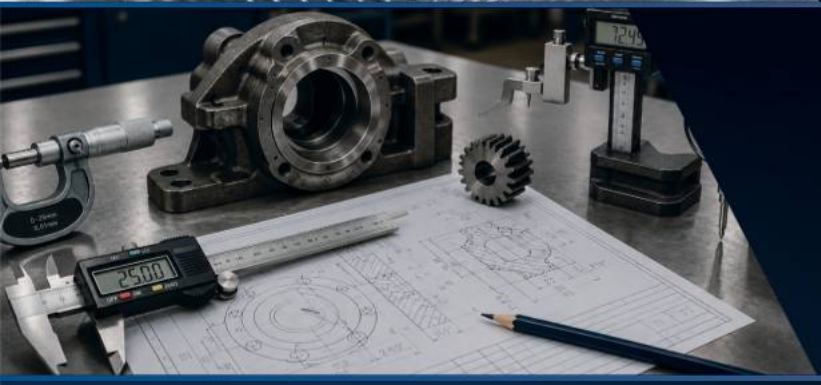
HYDRAULICKÉ ZDVIHÁKY

Spolahlivé výkonové riešenia pre priemyselné úlohy s ohladom na dlhú životnost.



NESTANDARDNÉ OBRÁBANIE KOVOV

Vysoko presné obrábanie kovov podla výkresu zákazníka.



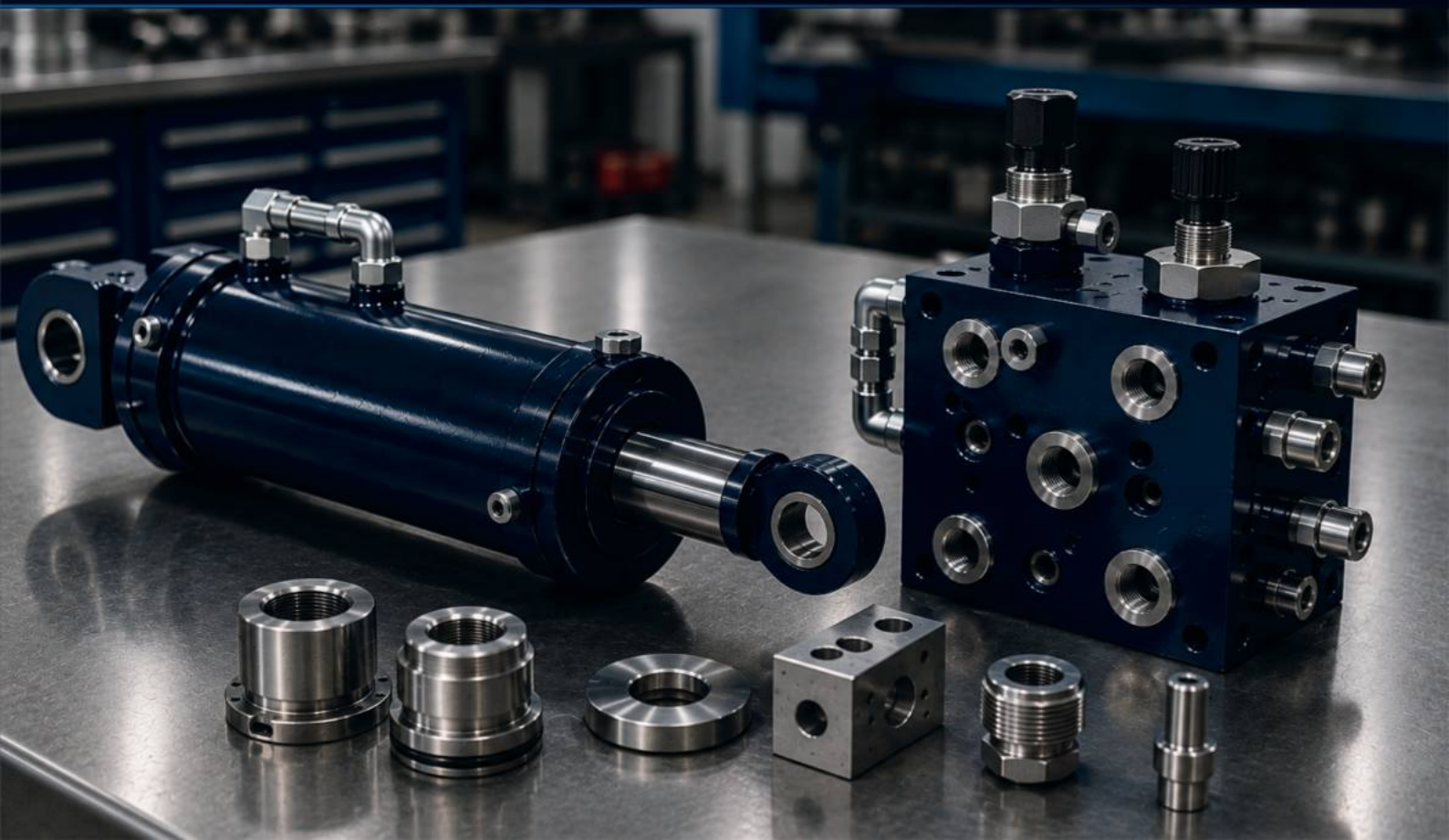
PROJEKTOVANIE

Zmeranie výrobku podla skutočnosti, vypracovanie konštrukčnej dokumentácie a výroba výrobku.

KOVOOBRÁBANIE | AKEJKOĽVEK ZLOŽITOSTI

VYRÁBAME:

- Súčiastky skríň, podstavce, kryty
- Oká, predné a zadné kryty
- Prírubové spoje
- Puzdrá a ložiskové puzdrá
- Vysokopevnostné matice
- Výrobky podla individuálnych výkresov
- Povrchové úpravy: dekoratívne a tvrdé chrómovanie, eloxovanie
- Ventilové bloky
- Špeciálne upevňovacie prvky a konzoly
- Tyče, opracované rúry
- Valčeky, kladky, tanierové podložky
- Tepelné spracovanie ocele: žíhanie, normalizácia, kalenie, popúštanie
- Zváračské práce
- Brúsenie



PREČO SI VYBERAJÚ PRÁVE NÁS

REALIZÁCIA NAJZLOŽITEJŠÍCH ÚLOH

INŽINIERSKY SPRIEVOD
Pomáhame vo všetkých fázach –
od nápadu až po hotový výrobok

VLASTNÁ VÝROBA
Kompletný cyklus –
od suroviny až po hotový výrobok

REPASOVANIE DOVÁŽANÝCH ZOSTÁV
Oprava a výroba
náhradných dielov

SKÚŠKY HYDRAULICKÝCH SYSTÉMOV
Stendové tlakové skúšky

KONTROLA KVALITY
100 % kontrola
v každej fáze

VÝROBA OD 1 KS AŽ PO SÉRIOVÚ VÝROBU
Flexibilné objemy podľa
vašich potrieb



HYDRAULICKÉ VALCE

SPOĽAHLIVOSŤ V KAŽDOM POHYBE



- TLAK DO 37,5 MPA
- PRIEMER PIESTU DO 220 MM
- PRIEMER TYČE DO 160 MM
- PREVÁDZKOVÁ TEPLOTA OD -40 °C DO +200 °C
- ZDVIH DO 1000 MM
- TESTOVANIE NA SKÚŠOBNOM STANOVIŠTI POD TLAKOM

INDIVIDUÁLNY PRÍSTUP

KONTROLA KVALITY

VLASTNÁ VÝROBA

KOMPLETNÝ CYKLUS PRÁC

HYDRAULICKÝ VALEC S CHLADENÍM

PRIEMER PIESTU	PRIEMER TYČE	ZDVIH PIESTA	PRACOVNÁ KVAPALINA
140 mm	100 mm	500 mm	Shell Tellus

ROZSAH TEPLOTY OKOLITÉHO PROSTREDIA	NOMINÁLNY PREVÁDZKOVÝ TLAK	SKÚŠOBNÝ TLAK	HMOTNOSŤ
–20 °C až +100 °C	20 MPa	37,5 MPa	242,5 kg



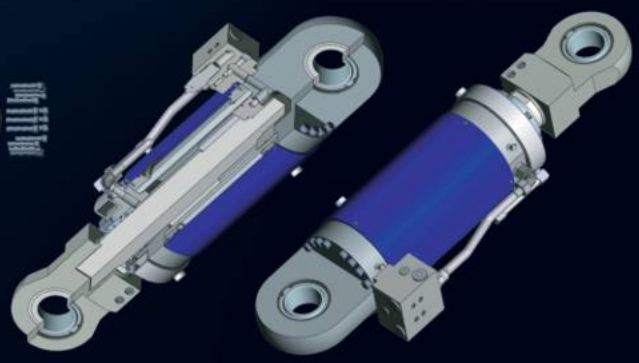


HYDRAULICKÝ VALEC S CHLADENÍM

PRIEMER PIESTU	PRIEMER TYČE	ZDVIH PIESTA	PRACOVNÁ KVAPALINA
220 mm	160 mm	250 mm	Shell Tellus

ROZSAH TEPLOTY OKOLITÉHO PROSTREDIA	NOMINÁLNY PREVÁDZKOVÝ TLAK	SKÚŠOBNÝ TLAK	HMOTNOSŤ
–10 °C až +80 °C	20 MPa	37,5 MPa	620 kg





HYDRAULICKÝ VALEC S CHLADENÍM

PRIEMER PIESTU	PRIEMER TYČE	ZDVIH PIESTA	PRACOVNÁ KVAPALINA
50 mm	40 mm	260 mm	Minerálne mazivo

ROZSAH TEPLOTY OKOLITÉHO PROSTREDIA	NOMINÁLNY PREVÁDZKOVÝ TLAK	SKÚŠOBNÝ TLAK	HMOTNOSŤ
–20 °C až +100 °C	16 MPa	30 MPa	14,7 kg

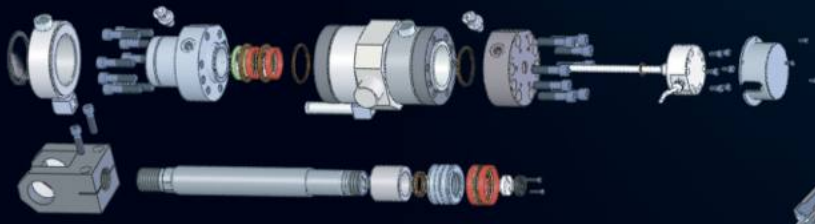




HYDRAULICKÝ VALEC S CHLADENÍM A SENSOROM POLOHY

PRIEMER PIESTU	PRIEMER TYČE	ZDVIH PIESTA	PRACOVNÁ KVAPALINA
63 mm	45 mm	80 mm	Minerálne mazivo

ROZSAH TEPLOTY OKOLITÉHO PROSTREDIA	NOMINÁLNY PREVÁDZKOVÝ TLAK	SKÚŠOBNÝ TLAK	HMOTNOSŤ
–15 °C až +200 °C	20 MPa	30 MPa	30,6 kg

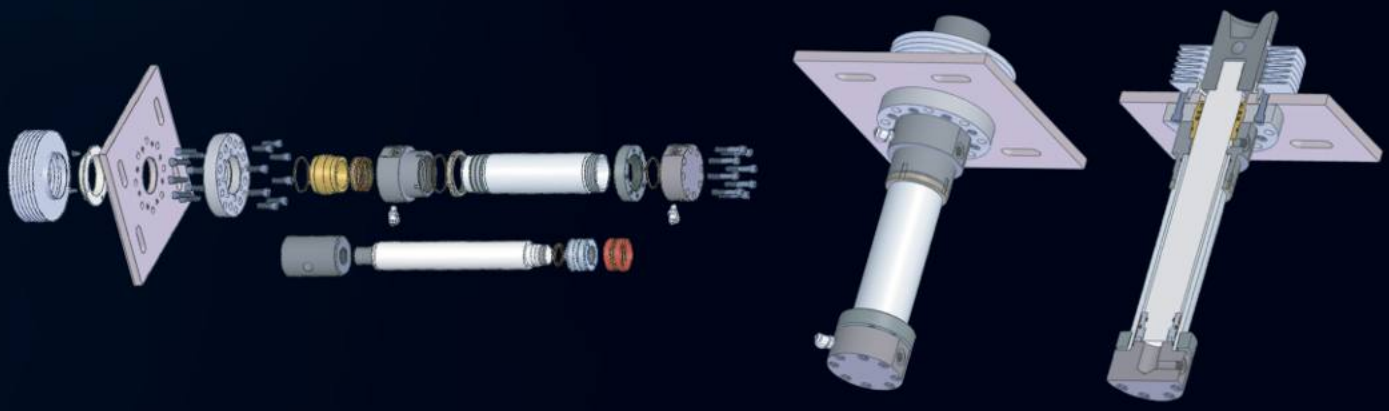




HYDRAULICKÝ VALEC

PRIEMER PIESTU	PRIEMER TYČE	ZDVIH PIESTA	PRACOVNÁ KVAPALINA
80 mm	70 mm	300 mm	Minerálne mazivo

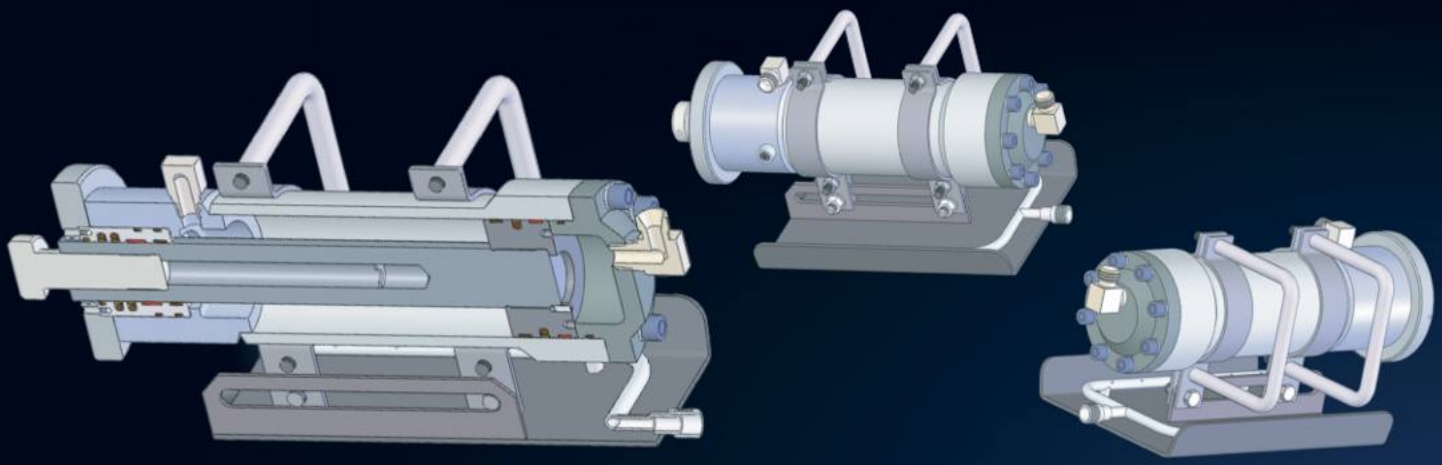
ROZSAH TEPLOTY OKOLITÉHO PROSTREDIA	NOMINÁLNY PREVÁDZKOVÝ TLAK	SKÚŠOBNÝ TLAK	HMOTNOSŤ
–15 °C až +200 °C	20 MPa	30 MPa	75 kg



HYDRAULICKÝ VALEC

PRIEMER PIESTU	PRIEMER TYČE	ZDVIH PIESTA	PRACOVNÁ KVAPALINA
100 mm	50 mm	200 mm	Minerálne mazivo

ROZSAH TEPLOTY OKOLITÉHO PROSTREDIA	NOMINÁLNY PREVÁDZKOVÝ TLAK	SKÚŠOBNÝ TLAK	HMOTNOSŤ
–40 °C až +150 °C	20 MPa	30 MPa	28 kg



HYDRAULICKÝ VALEC

PRIEMER PIESTU	PRIEMER TYČE	ZDVIH PIESTA	PRACOVNÁ KVAPALINA
140 mm	100 mm	500 mm	Shell Tellus

ROZSAH TEPLOTY OKOLITÉHO PROSTREDIA	NOMINÁLNY PREVÁDZKOVÝ TLAK	SKÚŠOBNÝ TLAK	HMOTNOSŤ
–20 °C až +100 °C	20 MPa	37,5 MPa	176 kg

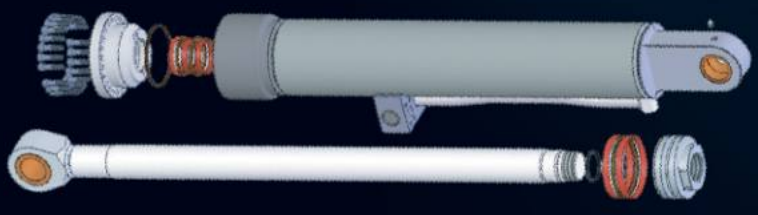




HYDRAULICKÝ VALEC

PRIEMER PIESTU	PRIEMER TYČE	ZDVIH PIESTA	PRACOVNÁ KVAPALINA
140 mm	100 mm	500 mm	Shell Tellus

ROZSAH TEPLOTY OKOLITÉHO PROSTREDIA	NOMINÁLNY PREVÁDZKOVÝ TLAK	SKÚŠOBNÝ TLAK	HMOTNOSŤ
–20 °C až +100 °C	20 MPa	37,5 MPa	242,5 kg





HYDRAULICKÝ VALEC

PRIEMER PIESTU	PRIEMER TYČE	ZDVIH PIESTA	PRACOVNÁ KVAPALINA
50 mm	25 mm	175 mm	Minerálne mazivo

ROZSAH TEPLOTY OKOLITÉHO PROSTREDIA	NOMINÁLNY PREVÁDZKOVÝ TLAK	SKÚŠOBNÝ TLAK	HMOTNOSŤ
–20 °C až +100 °C	16 MPa	20 MPa	5,5 kg





HYDRAULICKÝ VALEC

PRIEMER PIESTU	PRIEMER TYČE	ZDVIH PIESTA	PRACOVNÁ KVAPALINA
100 mm	50 mm	200 mm	Minerálne mazivo

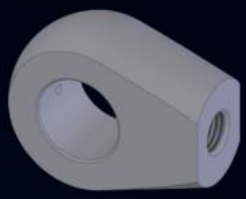
ROZSAH TEPLOTY OKOLITÉHO PROSTREDIA	NOMINÁLNY PREVÁDZKOVÝ TLAK	SKÚŠOBNÝ TLAK	HMOTNOSŤ
–40 °C až +150 °C	20 MPa	30 MPa	28 kg

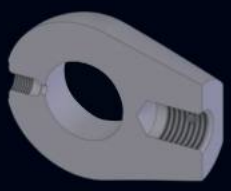




DIELY HYDRAULICKÝCH VALCOV

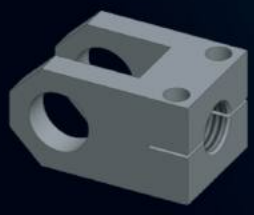
OKÁ

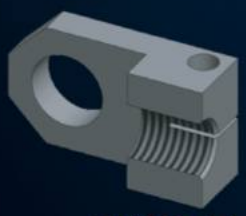




TYP	DĹŽKA (L)
Predná	200 mm

VONKAJŠÍ PRIEMER	UPÍNACÍ OTVOR (PRE ŠROUBOVÉ SPOJENIE)
80 mm	⌧40 $^{+0,025}$ mm





TYP	DĹŽKA (L)
Predná	134x85x75 mm

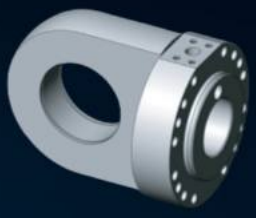
VONKAJŠÍ PRIEMER	UPÍNACÍ OTVOR (PRE ŠROUBOVÉ SPOJENIE)
–	⌧45 $^{+0,025}$ mm

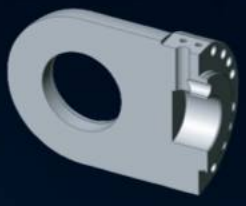




TYP	DĹŽKA (L)
Predná	455 mm

VONKAJŠÍ PRIEMER	UPÍNACÍ OTVOR (PRE ŠROUBOVÉ SPOJENIE)
290 mm	180 $^{+0,063}$ mm

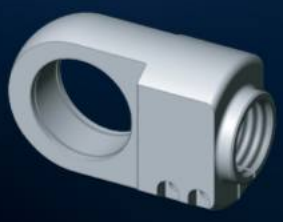




TYP	DĹŽKA (L)
Zadná	454 mm

VONKAJŠÍ PRIEMER	UPÍNACÍ OTVOR (PRE ŠROUBOVÉ SPOJENIE)
338 мм	⌧180 $^{+0,063}$ mm





TYP	DĹŽKA (L)
Predná	306 mm

VONKAJŠÍ PRIEMER	UPÍNACÍ OTVOR (PRE ŠROUBOVÉ SPOJENIE)
185 mm	130 $^{+0,063}$ mm





TYP	DĹŽKA (L)
Zadná privarená časť	265 mm

VONKAJŠÍ PRIEMER	UPÍNACÍ OTVOR (PRE ŠROUBOVÉ SPOJENIE)
180 mm	80 $^{+0,054}$ mm

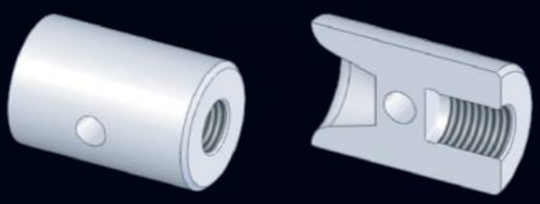
DIELY HYDRAULICKÝCH VALCOV

OKÁ



TYP	DĹŽKA (L)
Predná	228 mm

VONKAJŠÍ PRIEMER	UPÍNACÍ OTVOR (PRE ŠROUBOVÉ SPOJENIE)
128 мм	90 $^{+0,054}$ mm



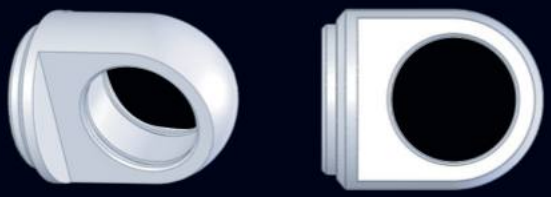
TYP	DĹŽKA (L)
Predná	150 mm

VONKAJŠÍ PRIEMER	UPÍNACÍ OTVOR (PRE ŠROUBOVÉ SPOJENIE)
100 mm	–



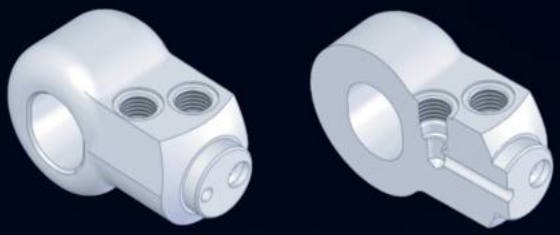
TYP	DĹŽKA (L)
Predná	98 mm

VONKAJŠÍ PRIEMER	UPÍNACÍ OTVOR (PRE ŠROUBOVÉ SPOJENIE)
65 мм	42 $^{+0,025}$ mm



TYP	DĹŽKA (L)
Zadná privarená časť	74 mm

VONKAJŠÍ PRIEMER	UPÍNACÍ OTVOR (PRE ŠROUBOVÉ SPOJENIE)
60 мм	42 $^{+0,025}$ mm



TYP	DĹŽKA (L)
Predná privarená časť	162 mm

VONKAJŠÍ PRIEMER	UPÍNACÍ OTVOR (PRE ŠROUBOVÉ SPOJENIE)
106 мм	130 $^{+0,063}$ mm



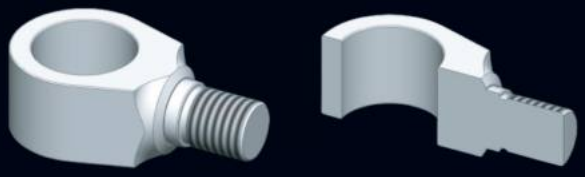
TYP	DĹŽKA (L)
Predná	193 mm

VONKAJŠÍ PRIEMER	UPÍNACÍ OTVOR (PRE ŠROUBOVÉ SPOJENIE)
116 мм	75 $^{+0,030}$ mm

(prípojky pre hydraulické spojenia)

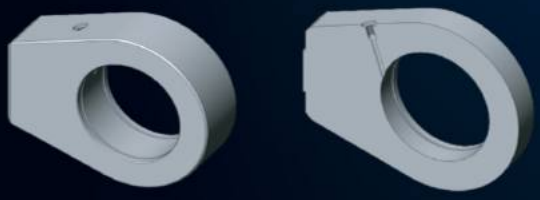
DIELY HYDRAULICKÝCH VALCOV

OKÁ



TYP	DĹŽKA (L)
Predná	296 mm

VONKAJŠÍ PRIEMER	UPÍNACÍ OTVOR (PRE ŠROUBOVÉ SPOJENIE)
85 мм	130 $^{+0,063}$ mm



TYP	DĹŽKA (L)
Zadná privarená časť	255 mm

VONKAJŠÍ PRIEMER	UPÍNACÍ OTVOR (PRE ŠROUBOVÉ SPOJENIE)
200 мм	130 $^{+0,063}$ mm



TYP	DĹŽKA (L)
Predná	296 mm

VONKAJŠÍ PRIEMER	UPÍNACÍ OTVOR (PRE ŠROUBOVÉ SPOJENIE)
185 мм	130 $^{+0,063}$ mm



TYP	DĹŽKA (L)
Zadná	255 mm

VONKAJŠÍ PRIEMER	UPÍNACÍ OTVOR (PRE ŠROUBOVÉ SPOJENIE)
226 мм	130 $^{+0,063}$ mm



TYP	DĹŽKA (L)
Predná	237 mm

VONKAJŠÍ PRIEMER	UPÍNACÍ OTVOR (PRE ŠROUBOVÉ SPOJENIE)
222 мм	130 $^{+0,063}$ mm

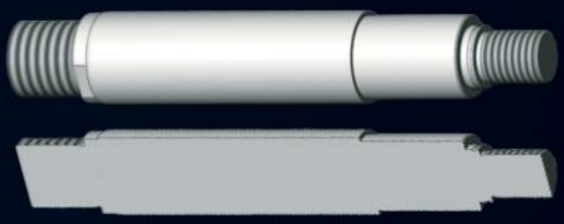
DIELY HYDRAULICKÝCH VALCOV

TYČE



TYP

Piestna tyč	
PRIEMER	DĹŽKA (L)
16 mm	150 mm
45 mm	389 mm



TYP

Tyč	
PRIEMER	DĹŽKA (L)
160 mm	985 mm



TYP

Tyč s otvorom pre snímač	
PRIEMER	DĹŽKA (L)
20 mm	275 mm
50 mm	376 mm



TYP

Tyč s otvorom pre snímač	
PRIEMER	DĹŽKA (L)
40 mm	389 mm



TYP

Tyč s otvorom pre snímač	
PRIEMER	DĹŽKA (L)
14 mm	650 mm
100 mm	976 mm

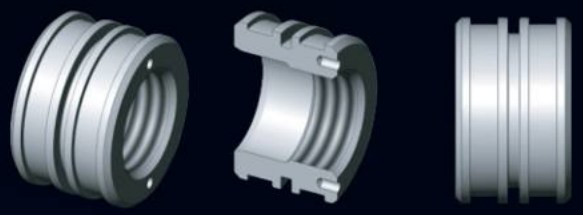


TYP

Tyč	
PRIEMER	DĹŽKA (L)
80 mm	1315 mm

DIELY HYDRAULICKÝCH VALCOV

PIESTY



ZÁVIT

M39x2 - 7H	
PRIEMER	DĹŽKA (L)
62,6 $^{-0,074}$ mm	40 mm



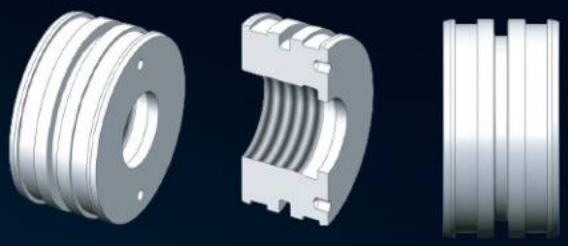
ZÁVIT

M90x3 - 7H	
PRIEMER	DĹŽKA (L)
219,4 $^{-0,115}$ mm	90 mm



ZÁVIT

M60x3 - 7H	
PRIEMER	DĹŽKA (L)
139,6 $^{-0,100}$ mm	80 mm



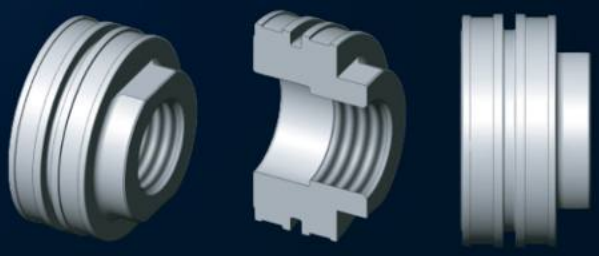
ZÁVIT

M72x3 - 7H	
PRIEMER	DĹŽKA (L)
99,6 $^{-0,087}$ mm	110 mm



ZÁVIT

M72x3 - 7H	
PRIEMER	DĹŽKA (L)
139,6 $^{-0,100}$ mm	110 mm

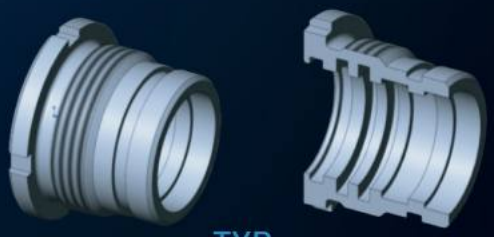


ZÁVIT

M68x3 - 7H	
PRIEMER	DĹŽKA (L)
148 $^{-0,100}$ mm	83 mm

DIELY HYDRAULICKÝCH VALCOV

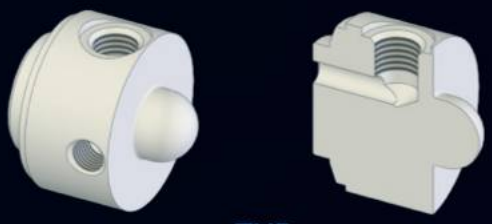
VODIACE PÚZDRA, KRYTY, OPORY, PÚZDRA



TYP

Predné vodiace puzdro hydraulického valca

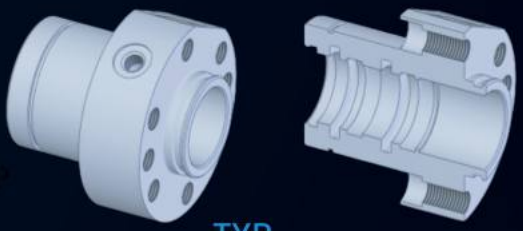
PRIEMER	DĹŽKA (L)
72 mm	53 mm



TYP

Zadná opora hydraulického valca

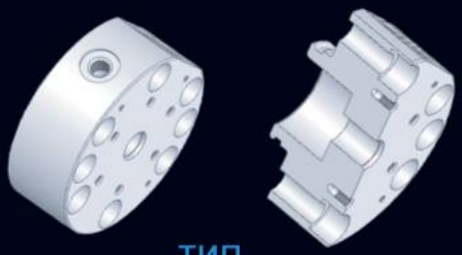
PRIEMER	DĹŽKA (L)
75 mm	73 mm



TYP

Predné vodiace puzdro hydraulického valca

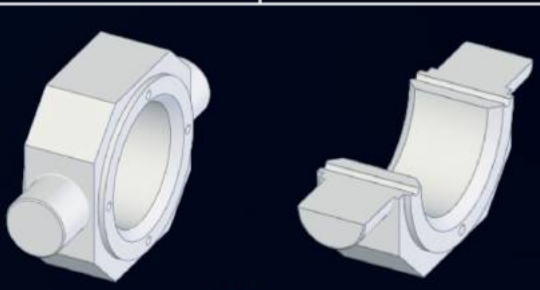
PRIEMER	DĹŽKA (L)
124 mm	116 mm



ТИП

Zadné vodiace puzdro hydraulického valca

PRIEMER	DĹŽKA (L)
124 mm	59 mm



TYP

Čap hydraulického valca

PRIEMER VNÚTORNÝ	DĹŽKA (L)
80 $^{+0,29}_{+0,11}$ mm	55 mm

ГАБАРИТНИЙ РОЗМІР

189 x 125 mm



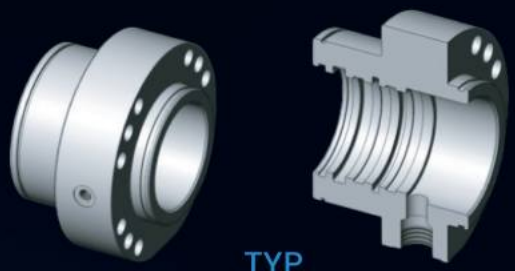
TYP

Predný kryt hydraulického valca

VONKAJŠÍ PRIEMER	DĹŽKA (L)
338 mm	191 mm

DIELY HYDRAULICKÝCH VALCOV

VODIACE PÚZDRA, KRYTY, OPORY, PÚZDRA



TYP

Predné vodiace puzdro hydraulického valca

PRIEMER	DĹŽKA (L)
223 mm	150 mm



TYP

Zadná opora hydraulického valca

PRIEMER	DĹŽKA (L)
75 mm	73 mm



TYP

Hlavica telesa hydraulického valca

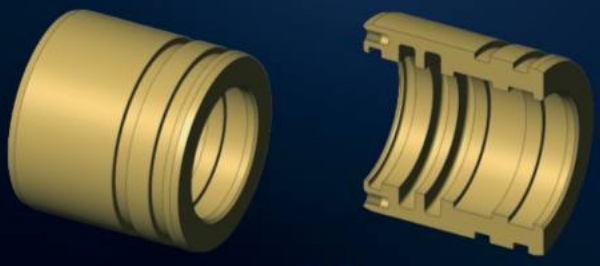
PRIEMER	DĹŽKA (L)
118 mm	104 mm



TYP

Kryt zadnej časti hydraulického valca

VONKAJŠÍ PRIEMER	DĹŽKA (L)
140 mm	55 mm



TYP

Tesniace puzdro, BL

PRIEMER	DĹŽKA (L)
$75\ ^{-0,30}_{-0,60}$ mm	70 mm



TYP

Závitový krúžok hydraulického valca

PRIEMER	DĹŽKA (L)
330 mm	84 mm

ZÁVIT

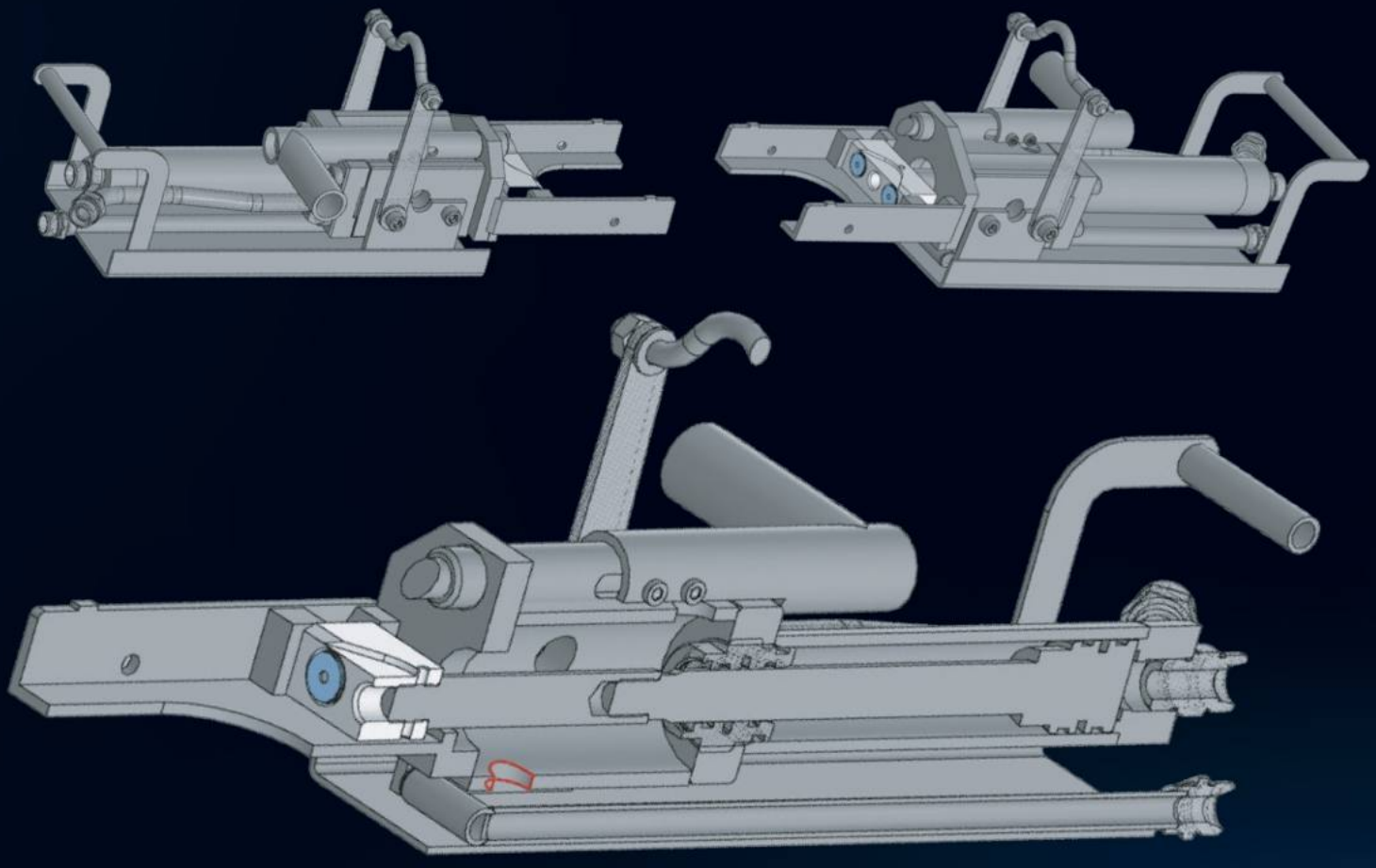
M260x3 - 7H

KORPUSOVÉ DIELY, HYDRAULICKÉ BLOKY, MECHANIZMY

MECHANIZM ŠZS/FNC

Hydraulický mechanizmus rýchlej výmeny dávkovacej nádoby s ochranným krytom a vzduchovým chladením (ŠZS/FNC) na linke na odlievanie.

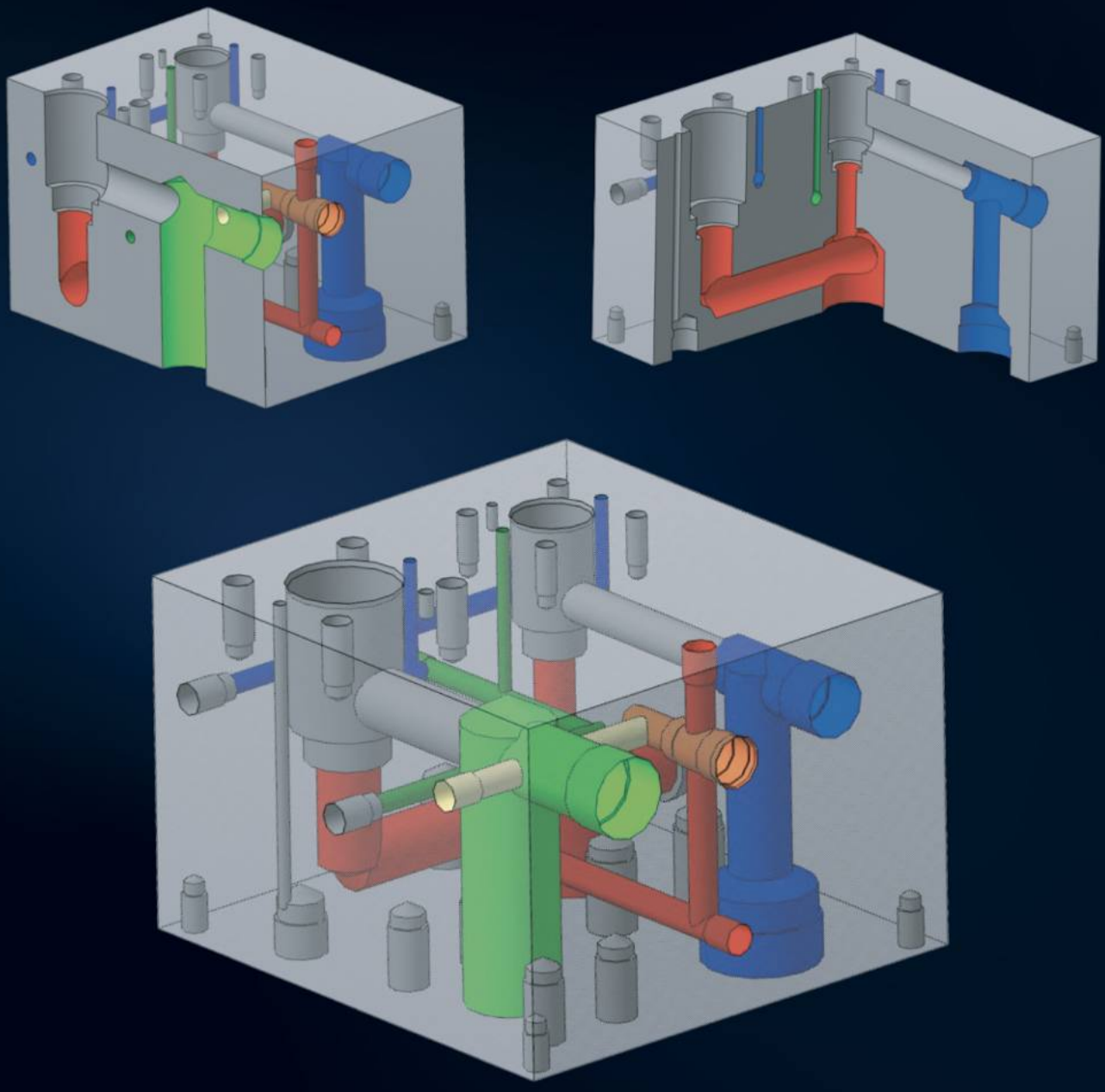
Toto kazetové zariadenie je umiestnené pod dnom priemyselnej nádoby a vymení použitú sklenenú nádobu za novú za 0,2 až 0,3 sekundy.



KORPUSOVÉ DIELY, HYDRAULICKÉ BLOKY, MECHANIZMY

HYDRAULICKÝ BLOK

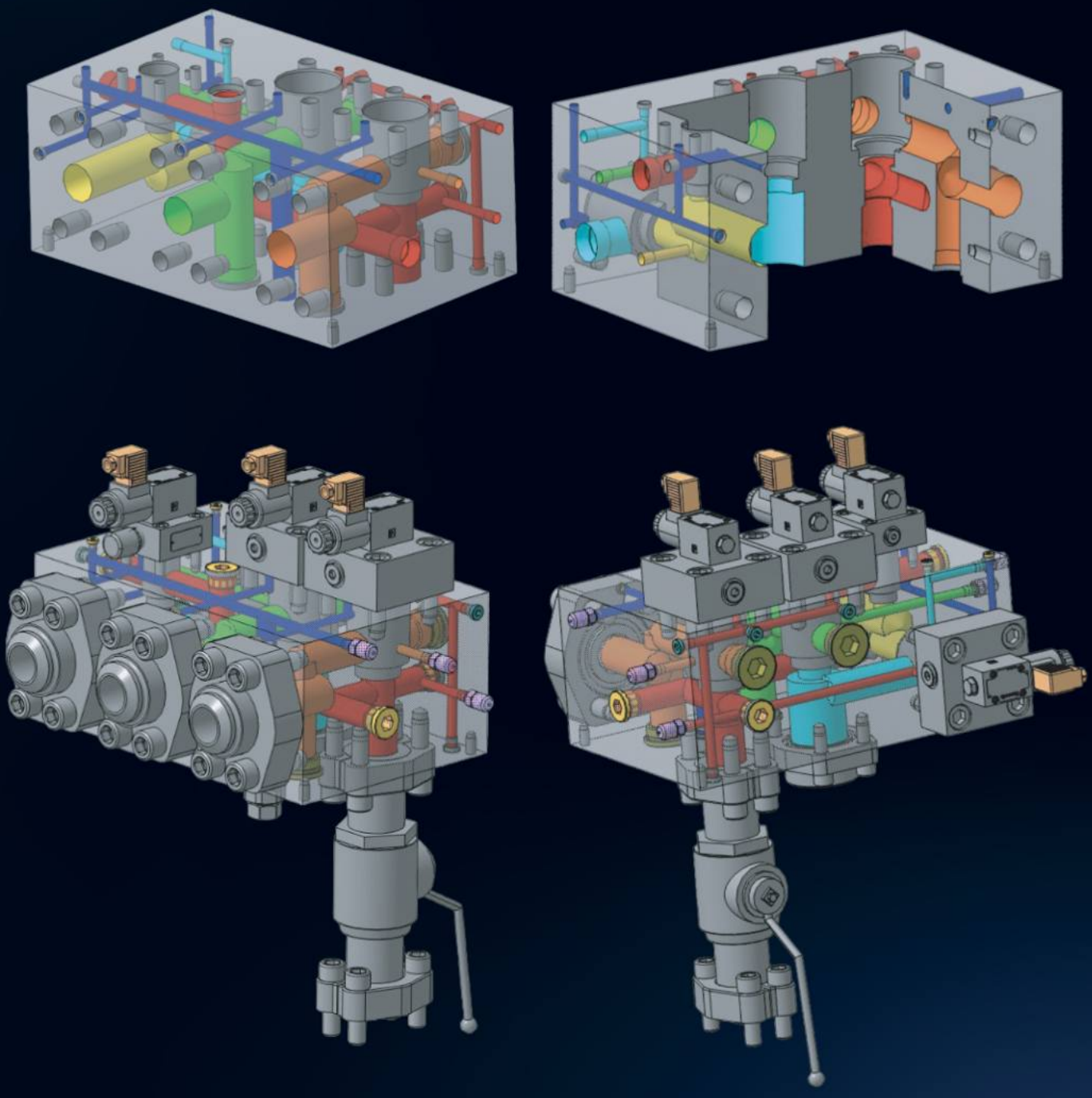
Hydraulický blok je kompaktný celok, ktorý v jednom puzdre spája kanály pre prúdenie kvapaliny a priestory na inštaláciu ventilov a rozdelovačov.



KORPUSOVÉ DIELY, HYDRAULICKÉ BLOKY, MECHANIZMY

HYDRAULICKÝ BLOK

Hydraulický riadiaci blok stroja na nepretržité odlievanie polotovarov

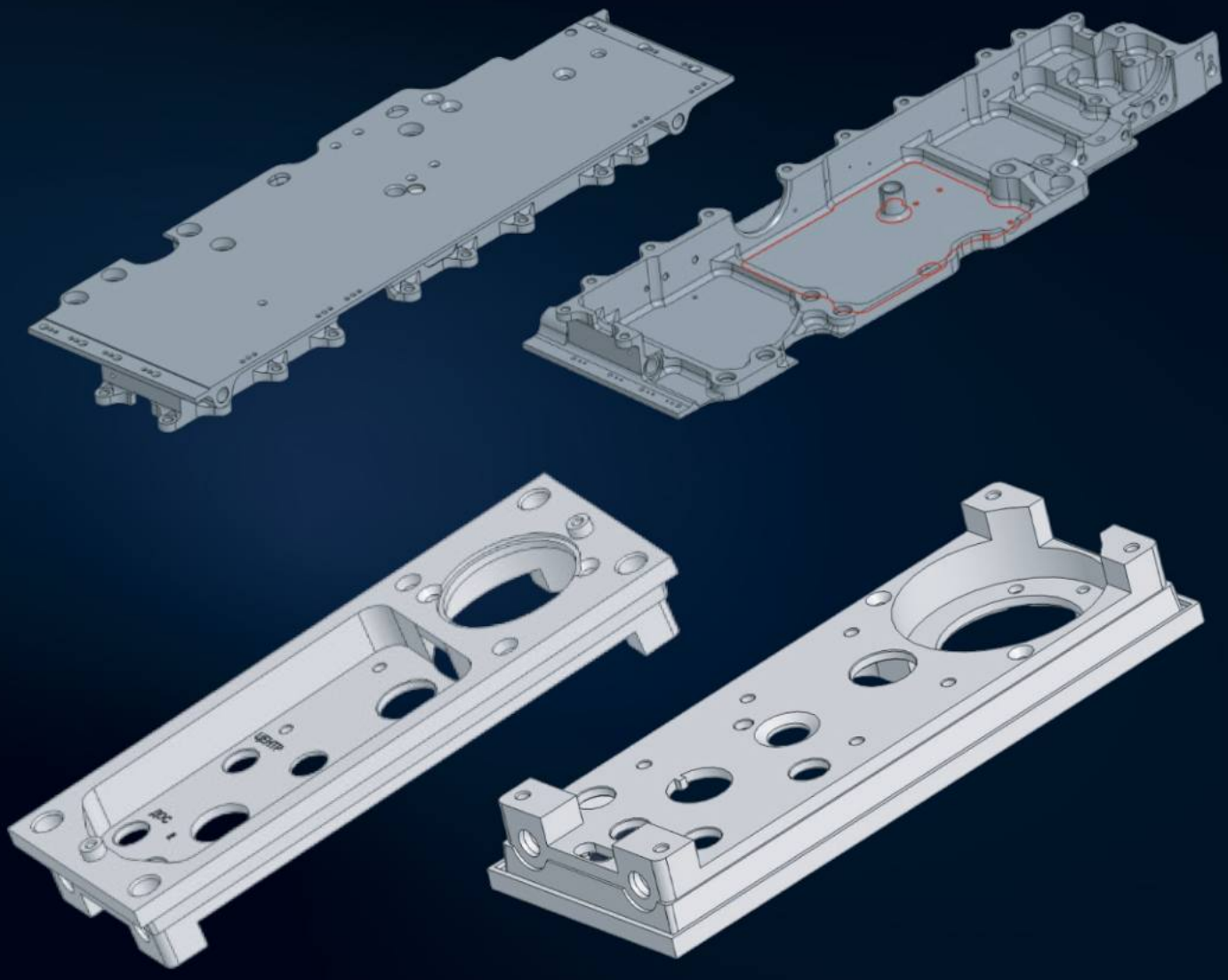


KORPUSOVÉ DIELY, HYDRAULICKÉ BLOKY, MECHANIZMY

ZÁKLAD OVLÁDACIEHO PANELA

Diely majú množstvo otvorov rôznych priemerov, drážky, usadzovacie miesta a upevňovacie prvky na montáž vnútorných mechanizmov alebo hydraulických komponentov.

Používajú sa ako nosné základné prvky (skrine alebo podvozky) na umiestnenie ovládacích prvkov, dosiek, uzlov a spojov.



ŽERIAVOVÝ MANIPULÁTOR

Priemyselné riešenie pre intenzívnu prepravu nákladu.
Určené na automatizáciu zdvíhacích a prepravných operácií vo výrobných podmienkach s vysokým zatažením.

Zariadenie zabezpečuje rýchlu, presnú a bezpečnú prepravu nákladu bez potreby značného fyzického úsilia personálu. Zvyšuje produktivitu pracovísk, znižuje prestoje a stabilizuje technologické procesy.

Riešenie sa lahko integruje do existujúcich výrobných liniek a nevyžaduje rozsiahlu rekonštrukciu infraštruktúry.

Oblasti použitia:

- Strojárstvo
- Obrábanie kovov
- Montážne prevádzky
- Logistické komplexy
- Metalurgia

MAX. NOSNOSŤ	MAX. OTÁČKY OKOLO OSI	ROZSAH VERTIKÁLNEHO POHYBU	MAX. VERTIKÁLNY POHLAD
100 kg	360°	1300 mm	1450 mm

MAX. ZÓNA ZACHYTENIA VOČI OSI	MIN. ZÓNA ZACHYTENIA VOČI OSI	NAPÁJANIE Z STLAČENÉHO VZDUCHU	HMOTNOSŤ KONŠTRUKCIE
2210 mm	540 mm	6 atm	115 kg



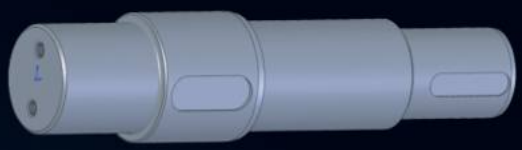
DETAILY MECHANICKÉHO OBRÁBANIA



TYP	PRIEMER
Tryska	20,5 mm

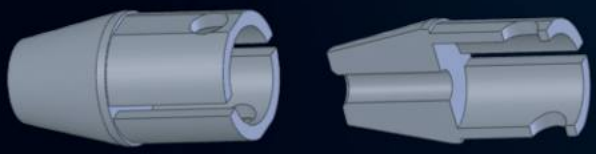


TYP	VEĽKOSŤ
Závesné oko	127,5 x70 x 50 mm



TYP	PRIEMER
Hriadel	130 mm

DĹŽKA (L)
537 mm



TYP	PRIEMER
Kryt	27 mm

DĹŽKA (L)
50 mm



TYP	PRIEMER
Ventil	12,7 mm

DĹŽKA (L)
16,6 mm

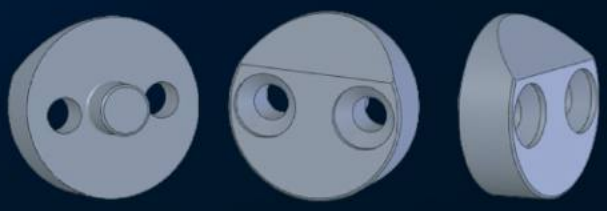


TYP	PRIEMER
Nábojnica	35 mm

DĹŽKA (L)
52 mm



TYP	VEĽKOSŤ
Zadná puzdra	330x210 mm



TYP	PRIEMER
Doraz	70 mm

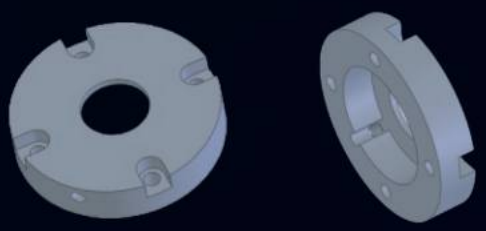
DĹŽKA (L)
32 mm

DETAILY MECHANICKÉHO OBRÁBANIA



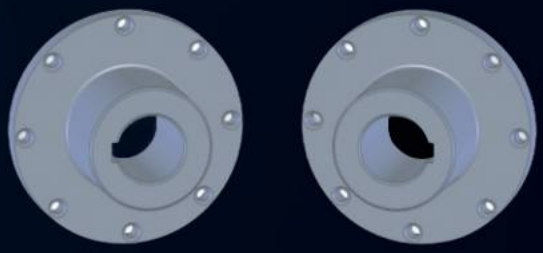
TYP	PRIEMER VONK.
Kryt nábojnice	56 mm

DĹŽKA (L)
27 mm



TYP	PRIEMER VONK.
Kruhová matica so zárezmi	270 mm

VÝŠKA (h)
54 mm



TYP	PRIEMER
Polospojka	205 mm

DĹŽKA (L)
105 mm



TYP	PRIEMER
Kruh	200 mm

DĹŽKA (L)	Závit (M)
35 mm	170 x 4, trieda 3



TYP	PRIEMER
Kryt stredového valčeka	200 mm

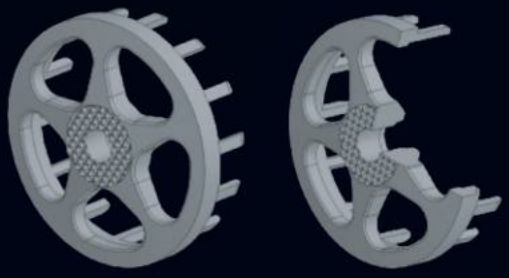
DĹŽKA (L)	Závit (M)
38 mm	175 x 4



TYP	PRIEMER
Puzdro	20,3 mm

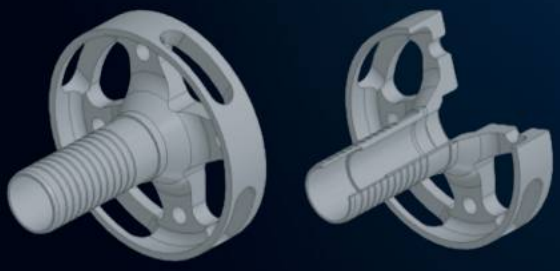
DĹŽKA (L)
31 mm

DETAILY MECHANICKÉHO OBRÁBANIA



TYP	PRIEMER
Kryt rotora	37 mm

VÝŠKA (h)
9 mm



TYP	PRIEMER
Telo – os	36 mm

VÝŠKA (h)
23,5 mm



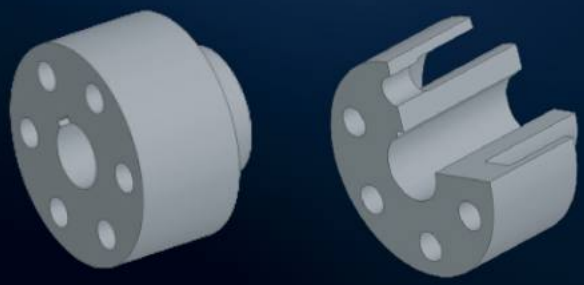
TYP	PRIEMER
Telo – os	42 mm

DĹŽKA (L)
33,5 mm



TYP	PRIEMER
Telo – hriadel s okami	42 mm

VÝŠKA (h)
23,5 mm



TYP	PRIEMER
Puzdro	130 mm

DĹŽKA (L)
52 mm



TYP	PRIEMER
Držiakový konzolový prvok	42 mm

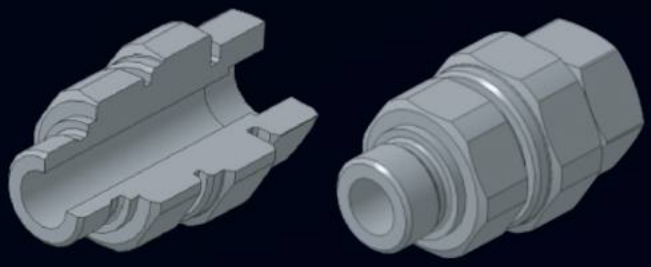
DĹŽKA (L)
450 mm

DETAILY MECHANICKÉHO OBRÁBANIA



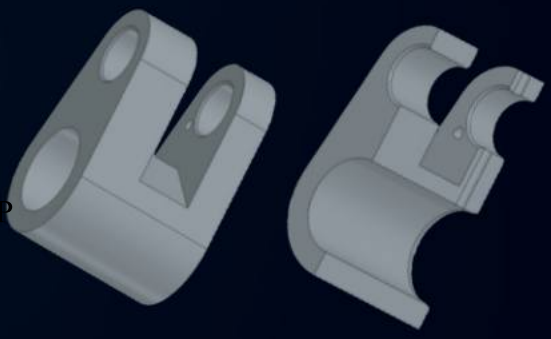
TYP	PRIEMER
Upevňovacia konzola	40 mm

DĹŽKA (L)
120 mm



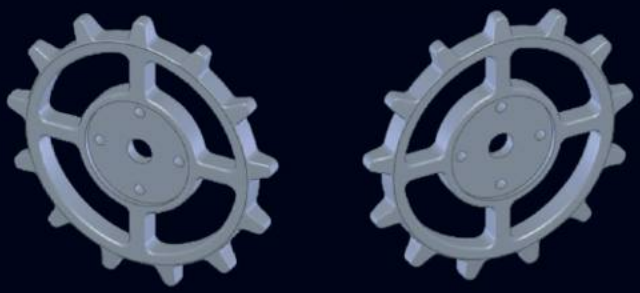
TYP	PRIEMER
Prípojka	30 mm

DĹŽKA (L)
52 mm

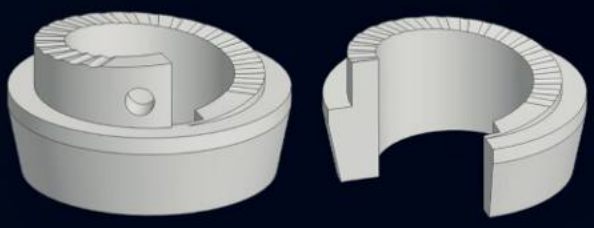


TYP

TYP	VEĽKOSŤ
Konzola	40 mm x 70 mm

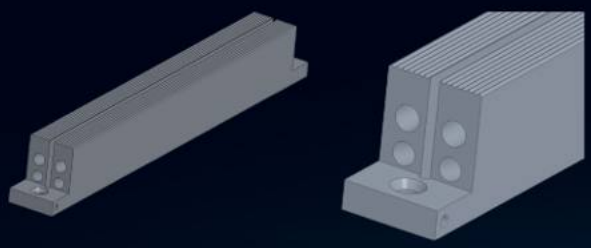


TYP	PRIEMER
Koleso	250 mm



TYP	PRIEMER
Kónus	80 mm

VÝŠKA (h)
45 mm



TYP	DĹŽKA (L)
Blok	320 mm

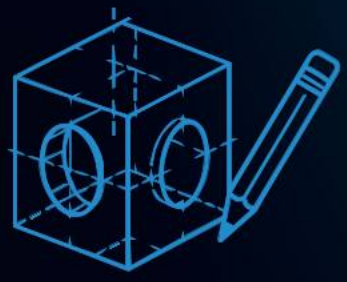
VÝŠKA (h)	ŠÍRKA
43 mm	34 mm

AKO PRACUJEME



1 ANALÝZA ÚLOHY

Študujeme technické požiadavky a prevádzkové podmienky a určujeme optimálne technické riešenie.



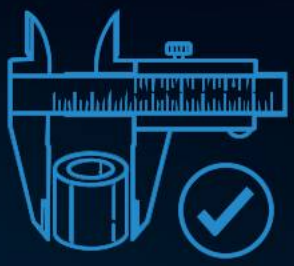
2 KONŠTRUKČNÉ SPRACOVANIE

Vytvárame 3D modely, výkresy a kompletnú technickú dokumentáciu.



3 VÝROBA

Vyrábame súčiastky a zostavy na moderných CNC strojoch na spracovanie kovov.



4 KONTROLA

Kontrolujeme geometriu, presnost a súlad vyrobených dielov s technickými požiadavkami.



5 SKÚŠKA

Vykonávame testovanie hotových výrobkov s cielom overit ich spolahlivost a prevádzkové vlastnosti.



6 VYLOŽENIE

Kompletujeme, balíme a pripravujeme hotové výrobky na bezpečnú expedíciu zákazníkovi.

INŽINIERSTVO

NAŠA SILA

- Vypracovanie technickej špecifikácie a výkresov podľa vašej objednávky
- Operatívne analyzovať technické zadania
- Ponúkať technicky podložené riešenia
- Optimalizovať konštrukcie pre sériovú výrobu
- Zabezpečovať stabilnú kvalitu pri škálovaní
- Vývoj a konštrukcia lisovacích nástrojov pre lisovanie plechov za studena akejkoľvek zložitosti





INTECH MECHANICS

info@im.net.ua
mesto Dnipro, Ukrajina

+38 073 017 20 15
+38 067 694 77 01
+38 066 474 09 44
+38 067 802 58 90

im.net.ua

instagram