INTECH MECHANICS

INGENIEURWESEN.HYDRAULIK.METALLVERARBEITUNG

ZUVERLÄSSIGE LÖSUNGEN
FÜR IHR UNTERNEHMEN

VOM ENTWURF BIS ZUM FERTIGEN BAUTEIL



27	7696	1000 MM	3000 KG	ISO 9001:2015
JAHRE ERFAHRUNG	REALISIERTE PROJEKTE	MAXIMALE BAUTEILLÄNGE	MAXIMALES BAUTEILGEWICHT	QUALITÄTS-KONTROLLE

ANWENDUNGSBEREICHE
UNSERER PRODUKTE



METALLURGIE

Zuverlässige Ausrüstung für kontinuierliche Prozesse und extreme Belastungen.



LUFTFAHRT-INDUSTRIE

Hohe Fertigungsgenauigkeit von Bauteilen für Luftfahrtsysteme und -mechanismen.



ERDÖL- UND ERDGASINDUSTRIE

Beständigkeit gegen aggressive Medien und schwere Betriebsbedingungen.



MILITÄR

Zuverlässige Lösungen für Technik unter Extremen Einsatzbedingunge

SCHIENEN-VERKEHR

Langlebige Bauteile für Schienenfahrzeuge und Infrastruktur.





AGRARTECHNIK

Hohe Verschleißfestigkeit und Zuverlässigkeit von Baugruppen der landwirtschaftlichen Technik für intensiven Einsatz.

INTECH MECHANICS

WENN PRÄZISION, ZUVERLÄSSIGKEIT UND ERGEBNISSE ZÄHLEN

ÜBER DAS UNTERNEHMEN

INTECH MECHANICS - ist ein modernes Fertigungsunternehmen, das auf Leistungshydraulik und hochpräzise Metallbearbeitung spezialisiert ist.



27 JAHRE ERFAHRUNG **4** EXPORT IN 4 LÄNDER **41** KUNDEN-UNTERNEHMEN **7696** REALISIERTE PROJEKTE **20000±** PRODUKT-ARTIKEL

UNSERE FERTIGUNG

- Moderne CNC-Maschinen
- Qualitätskontrolle in jeder Fertigungsphase
- Serien- und Einzelfertigung
- Hohe Bearbeitungsgenauigkeit

MASCHINENPARAMETER

EIGENSCHAFT	VERTIKALE CNC-BEARBEITUNGSZENTREN	CNC-DREHMASCHIN
Genauigkeit	0,005	0,008
Wiederholgenauigkeit	0,003	0,005
MAX ø	–	560 mm
MAX ↔	–	1000 mm
Arbeitstischgröße	1360/700	–
Max X	1300 mm	300 mm
Max Y	700 mm	–
Max Z	700 mm	950 mm
MAX Werkstückgewicht	1000 kg	300 kg

WIR FERTIGEN NICHT NUR BAUTEILE – WIR SCHAFFEN ZUVERLÄSSIGE INGENIEURLÖSUNGEN FÜR DIE INDUSTRIE.

UNSERE SPEZIALISIERUNG



HYDRAULIKZYLINDER

Entwicklung und Fertigung von Hydraulikzylindern für unterschiedlichste Anwendungen – für Industrieanlagen, Sonderfahrzeuge und den Einsatz unter extremen Betriebsbedingungen.



HYDRAULIKBLÖCKE

Fertigung hochkomplexer Hydraulikblöcke unter strenger Einhaltung von Anforderungen an Kanalsauberkeit, Bearbeitungsgenauigkeit und Dichtheit.



HYDRAULIKHEBER

Zuverlässige Kraftlösungen für industrielle Aufgaben, ausgelegt auf eine lange Lebensdauer.



SONDER-METALLBEARBEITUNG

Hochpräzise Metallbearbeitung nach Kundenzeichnung.



KONSTRUKTION

Messen und Aufmaß vor Ort, Erstellung der Dokumentation für Konstruktion und Fertigung des Endprodukts.

METALLBEARBEITUNG | JEDER KOMPLEXITÄT

WIR FERTIGEN:

- Gehäuseteile, Grundplatten, Deckel
- Gelenksaugen, Vorder- und Rückdeckel
- Flanschverbindungen
- Buchsen, Führungsköpfe
- Hochfeste Muttern
- Sonderanfertigungen nach Kundenzeichnung
- Beschichtung: Dekorativ- und Hartverchromen, Anodisieren
- Ventilblöcke
- Sonderbefestigungselemente und Halterungen
- Kolbenstangen, bearbeitete Rohre
- Rollen, Riemenscheiben, Tellerfedern
- Wärmebehandlung von Stahl: Glühen, Normalisieren, Härten, Anlassen
- Schweißarbeiten
- Schleifen



WARUM KUNDEN UNS WÄHLEN

UMSETZUNG KOMPLEXESTER AUFGABEN

INGENIEURTECHNISCHE BEGLEITUNG
Unterstützung in allen Phasen
– von der Idee bis zum fertigen Produkt

EIGENE FERTIGUNG
Kompletter Fertigungszyklus –
vom Rohling bis zum Endprodukt

INSTANDSETZUNG VON IMPORTIERTEN BAUGRUPPEN
Reparatur und Fertigung
von passgenauen Alternativen

PRÜFUNG VON HYDRAULIK-KOMPONENTEN
Prüfstandtests
unter Druck

QUALITÄTS-KONTROLLE
100 % Kontrolle in
jeder Fertigungsphase

FERTIGUNG AB 1 STÜCK BIS ZUR SERIEN-PRODUKTION
Flexible Fertigungsmengen
nach Ihrem Bedarf

HYDRAULIKZYLINDER

ZUVERLÄSSIGKEIT IN JEDER BEWEGUNG



- DRUCK BIS ZU 37,5 MPA
- KOLBENDURCHMESSER BIS ZU 220 MM
- KOLBENSTANGENDURCH-MESSER BIS ZU 160 MM
- BETRIEBSTEMPERATUR VON -40 °C BIS +200 °C
- HUB BIS ZU 1000 MM
- PRÜFSTANDTESTS UNTER DRUCK

INDIVIDUELLER ANSATZ

QUALITÄTS-KONTROLLE

EIGENE FERTIGUNG

KOMPLETTER FERTIGUNGSZYKLUS

HYDRAULIKZYLINDER MIT KÜHLUNG

KOLBENDURCH-MESSER	KOLBENSTANGEN-DURCHMESSER	KOLBENHUB	BETRIEBSFLÜS-SIGKEIT
140 mm	100 mm	500 mm	Shell Tellus

BEREICH DER UMGE-BUNGS-TEMPERATUR	NENN-BETRIEBSDRUCK	PRÜF-DRUCK	GEWICHT
-20 °C bis +100 °C	20 MPa	37,5 MPa	242,5 kg



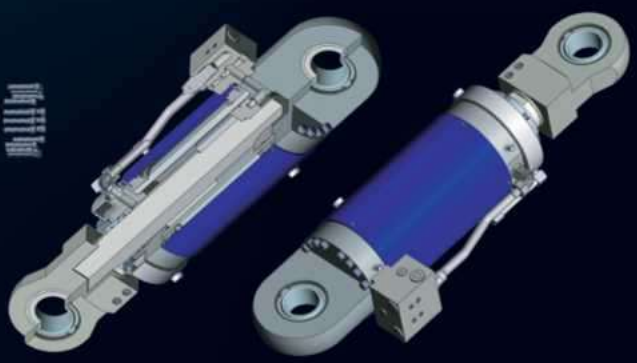


HYDRAULIKZYLINDER MIT KÜHLUNG

KOLBENDURCH-MESSER	KOLBENSTANGEN-DURCHMESSER	KOLBENHUB	BETRIEBSFLÜS-SIGKEIT
220 mm	160 mm	250 mm	Shell Tellus

BEREICH DER UMGE-BUNGS-TEMPERATUR	NENN-BETRIEBSDRUCK	PRÜF-DRUCK	GEWICHT
-10 °C bis +80 °C	20 MPa	37,5 MPa	620 kg





HYDRAULIKZYLINDER MIT KÜHLUNG

KOLBENDURCH-MESSER	KOLBENSTANGEN-DURCHMESSER	KOLBENHUB	BETRIEBSFLÜS-SIGKEIT
50 mm	40 mm	260 mm	Mineralöl

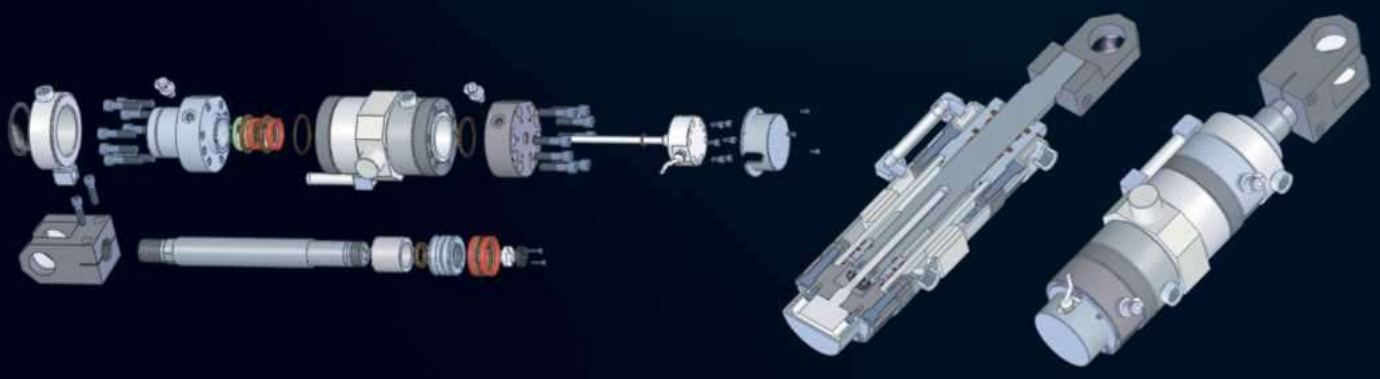
BEREICH DER UMGE-BUNGS-TEMPERATUR	NENN-BETRIEBSDRUCK	PRÜF-DRUCK	GEWICHT
-20 °C bis +100 °C	16 MPa	30 MPa	14,7 kg



HYDRAULIKZYLINDER MIT KÜHLUNG UND WEGMESSSYSTEM

KOLBENDURCH-MESSER	KOLBENSTANGEN-DURCHMESSER	KOLBENHUB	BETRIEBSFLÜS-SIGKEIT
63 mm	45 mm	80 mm	Mineralöl

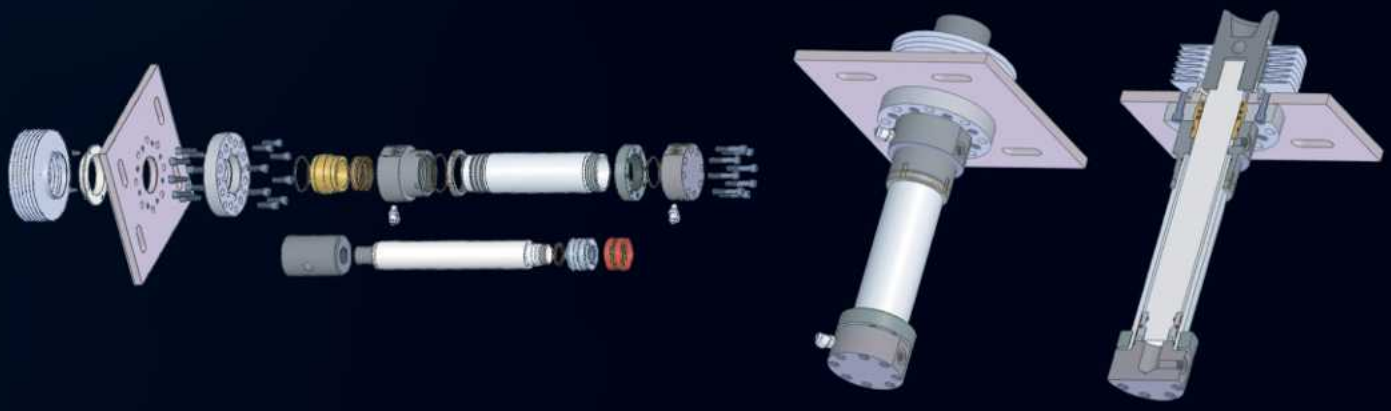
BEREICH DER UMGE-BUNGS-TEMPERATUR	NENN-BETRIEBSDRUCK	PRÜF-DRUCK	GEWICHT
-15 °C bis +200 °C	20 MPa	30 MPa	30,6 kg



HYDRAULIKZYLINDER

KOLBENDURCH-MESSER	KOLBENSTANGEN-DURCHMESSER	KOLBENHUB	BETRIEBSFLÜS-SIGKEIT
80 mm	70 mm	300 mm	Mineralöl

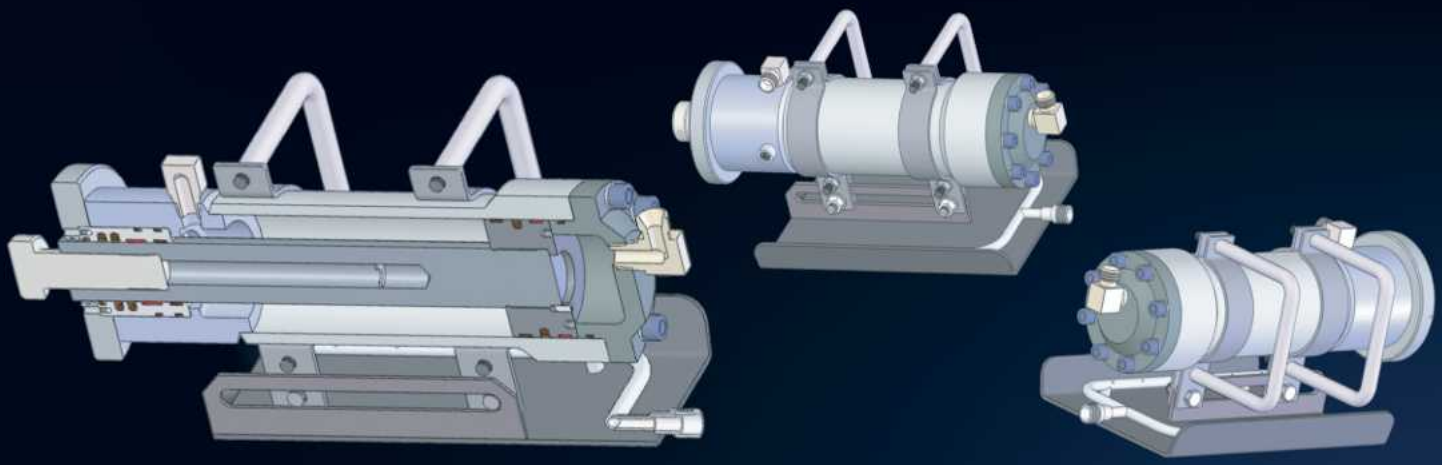
BEREICH DER UMGE-BUNGS-TEMPERATUR	NENN-BETRIEBSDRUCK	PRÜF-DRUCK	GEWICHT
-15 °C bis +200 °C	20 MPa	30 MPa	75 kg



HYDRAULIKZYLINDER

KOLBENDURCH-MESSER	KOLBENSTANGEN-DURCHMESSER	KOLBENHUB	BETRIEBSFLÜS-SIGKEIT
100 mm	50 mm	200 mm	Mineralöl

BEREICH DER UMGE-BUNGS-TEMPERATUR	NENN-BETRIEBSDRUCK	PRÜF-DRUCK	GEWICHT
-40 °C bis +150 °C	20 MPa	30 MPa	28 kg



HYDRAULIKZYLINDER

KOLBENDURCH-MESSER	KOLBENSTANGEN-DURCHMESSER	KOLBENHUB	BETRIEBSFLÜS-SIGKEIT
140 mm	100 mm	500 mm	Shell Tellus

BEREICH DER UMGE-BUNGS-TEMPERATUR	NENN-BETRIEBSDRUCK	PRÜF-DRUCK	GEWICHT
-20 °C bis +100 °C	20 MPa	37,5 MPa	176 kg

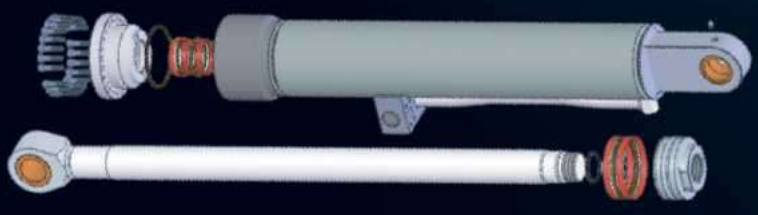




HYDRAULIKZYLINDER

KOLBENDURCH-MESSER	KOLBENSTANGEN-DURCHMESSER	KOLBENHUB	BETRIEBSFLÜS-SIGKEIT
140 mm	100 mm	500 mm	Shell Tellus

BEREICH DER UMGE-BUNGS-TEMPERATUR	NENN-BETRIEBSDRUCK	PRÜF-DRUCK	GEWICHT
-20 °C bis +100 °C	20 MPa	37,5 MPa	242,5 kg





HYDRAULIKZYLINDER

KOLBENDURCH-MESSER	KOLBENSTANGEN-DURCHMESSER	KOLBENHUB	BETRIEBSFLÜS-SIGKEIT
50 mm	25 mm	175 mm	Mineralöl

BEREICH DER UMGE-BUNGS-TEMPERATUR	NENN-BETRIEBSDRUCK	PRÜF-DRUCK	GEWICHT
-20 °C bis +100 °C	16 MPa	20 MPa	5,5 kg



HYDRAULIKZYLINDER

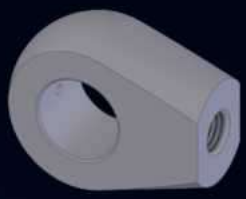
KOLBENDURCH-MESSER	KOLBENSTANGEN-DURCHMESSER	KOLBENHUB	BETRIEBSFLÜS-SIGKEIT
100 mm	50 mm	200 mm	Mineralöl

BEREICH DER UMGE-BUNGS-TEMPERATUR	NENN-BETRIEBSDRUCK	PRÜF-DRUCK	GEWICHT
-40 °C bis +150 °C	20 MPa	30 MPa	28 kg



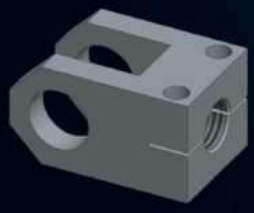
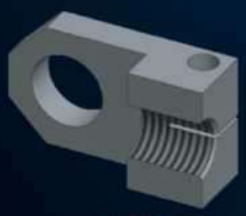
HYDRAULIKZYLINDER-KOMPONENTEN

GELENKSAUGEN




TYP	LÄNGE (L)
Vorn	200 mm

AUSSEN-DURCHMESSER	BOHRUNG (FÜR GELEKNLAGER)
80 мм	40 $^{+0,025}$ mm

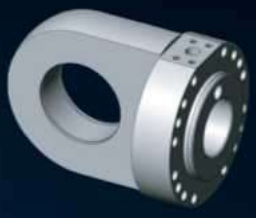
TYP	LÄNGE (L)
Vorn	134x85x75 mm

AUSSEN-DURCHMESSER	BOHRUNG (FÜR GELEKNLAGER)
–	45 $^{+0,025}$ mm




TYP	LÄNGE (L)
Vorn	455 mm

AUSSEN-DURCHMESSER	BOHRUNG (FÜR GELEKNLAGER)
290 мм	180 $^{+0,063}$ mm




TYP	LÄNGE (L)
Hinten	454 mm

AUSSEN-DURCHMESSER	BOHRUNG (FÜR GELEKNLAGER)
338 мм	180 $^{+0,063}$ mm




TYP	LÄNGE (L)
Vorn	306 mm

AUSSEN-DURCHMESSER	BOHRUNG (FÜR GELEKNLAGER)
185 мм	130 $^{+0,063}$ mm

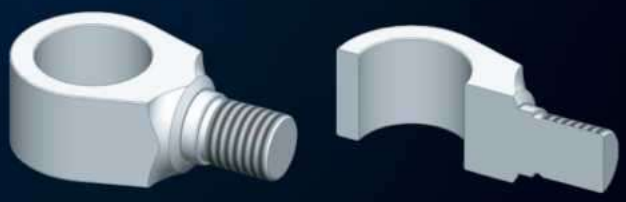



TYP	LÄNGE (L)
Hinten anschweißbar	265 mm

AUSSEN-DURCHMESSER	BOHRUNG (FÜR GELEKNLAGER)
180 мм	80 $^{+0,054}$ mm

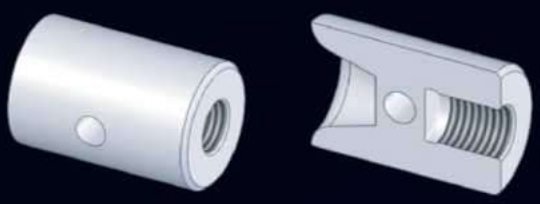
HYDRAULIKZYLINDER-KOMPONENTEN

GELENKSAUGEN



TYP	LÄNGE (L)
Vorn	228 mm

AUSSEN-DURCHMESSER	BOHRUNG (FÜR GELEKNLAGER)
128 mm	90 $^{+0,054}$ mm



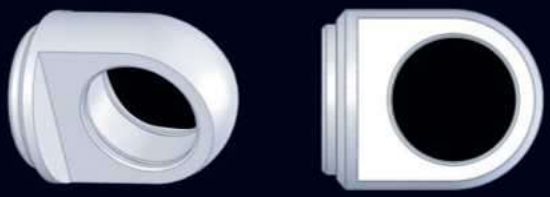
TYP	LÄNGE (L)
Vorn	150 mm

AUSSEN-DURCHMESSER	BOHRUNG (FÜR GELEKNLAGER)
100 mm	–



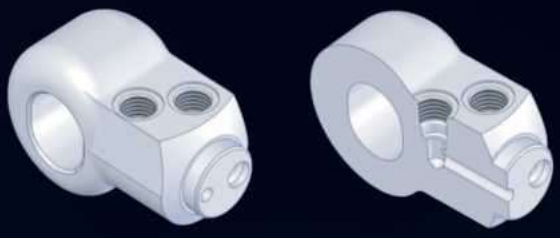
TYP	LÄNGE (L)
Vorn	98 mm

AUSSEN-DURCHMESSER	BOHRUNG (FÜR GELEKNLAGER)
65 mm	42 $^{+0,025}$ mm



TYP	LÄNGE (L)
Hinten anschweißbar	74 mm

AUSSEN-DURCHMESSER	BOHRUNG (FÜR GELEKNLAGER)
60 mm	42 $^{+0,025}$ mm



TYP	LÄNGE (L)
Aussen durchmesser	162 mm

AUSSEN-DURCHMESSER	BOHRUNG (FÜR GELEKNLAGER)
106 mm	130 $^{+0,063}$ mm



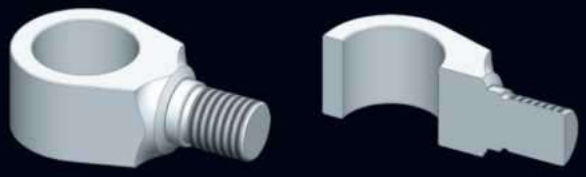
TYP	LÄNGE (L)
Vorn	193 mm

AUSSEN-DURCHMESSER	BOHRUNG (FÜR GELEKNLAGER)
116 mm	75 $^{+0,030}$ mm

(hydraulikanschlüsse)

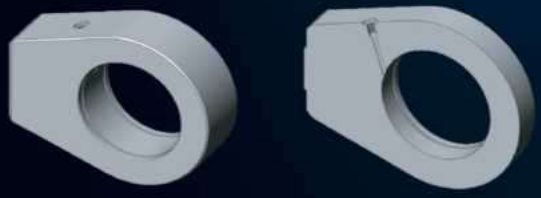
HYDRAULIKZYLINDER-KOMPONENTEN

GELENKSAUGEN



TYP	LÄNGE (L)
Vorn	296 mm

AUSSEN-DURCHMESSER	BOHRUNG (FÜR GELEKNLAGER)
85 мм	130 $^{+0,063}$ mm



TYP	LÄNGE (L)
Hinten anschweißbar	255 mm

AUSSEN-DURCHMESSER	BOHRUNG (FÜR GELEKNLAGER)
200 мм	130 $^{+0,063}$ mm



TYP	LÄNGE (L)
Vorn	296 mm

AUSSEN-DURCHMESSER	BOHRUNG (FÜR GELEKNLAGER)
185 мм	130 $^{+0,063}$ mm



TYP	LÄNGE (L)
Hinten	255 mm

AUSSEN-DURCHMESSER	BOHRUNG (FÜR GELEKNLAGER)
226 мм	130 $^{+0,063}$ mm



TYP	LÄNGE (L)
Vorn	237 mm

AUSSEN-DURCHMESSER	BOHRUNG (FÜR GELEKNLAGER)
222 мм	130 $^{+0,063}$ mm

HYDRAULIKZYLINDER-KOMPONENTEN

KOLBENSTANGEN



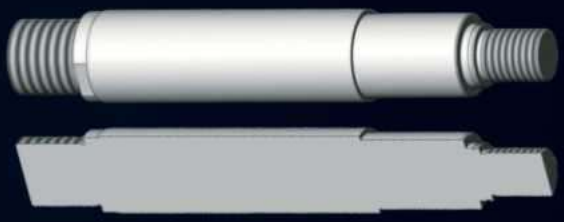
TYP

Kolbenstange mit Kolben	
DURCHMESSER	LÄNGE (L)
16 mm	150 mm
45 mm	389 mm



TYP

Kolbenstange mit Sensorbohrung	
DURCHMESSER	LÄNGE (L)
40 mm	389 mm



TYP

Kolbenstange	
DURCHMESSER	LÄNGE (L)
160 mm	985 mm



TYP

Kolbenstange mit Sensorbohrung	
DURCHMESSER	LÄNGE (L)
14 mm	650 mm
100 mm	976 mm



TYP

Kolbenstange mit Kolben	
DURCHMESSER	LÄNGE (L)
20 mm	275 mm
50 mm	376 mm



TYP

Kolbenstange mit Sensorbohrung	
DURCHMESSER	LÄNGE (L)
80 mm	1315 mm

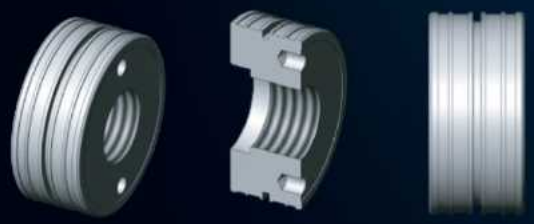
HYDRAULIKZYLINDER-KOMPONENTEN

KOLBEN



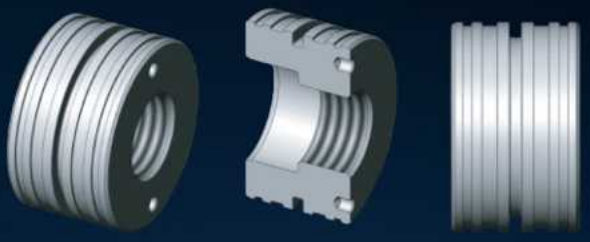
GEWINDE

M39x2 - 7H	
DURCHMESSER	LÄNGE (L)
62,6 $^{-0,074}$ mm	40 mm



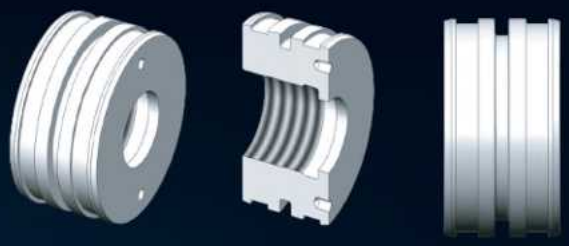
GEWINDE

M90x3 - 7H	
DURCHMESSER	LÄNGE (L)
219,4 $^{-0,115}$ mm	90 mm



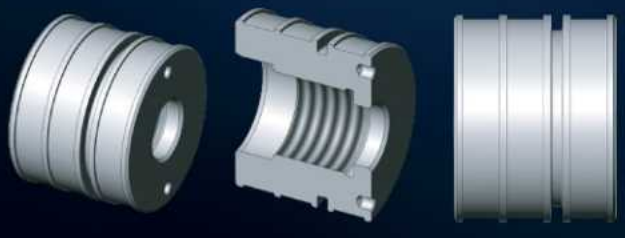
GEWINDE

M60x3 - 7H	
DURCHMESSER	LÄNGE (L)
139,6 $^{-0,100}$ mm	80 mm



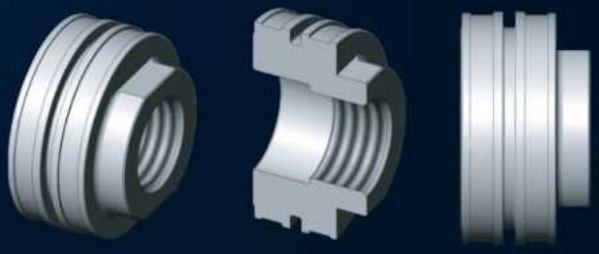
GEWINDE

M72x3 - 7H	
DURCHMESSER	LÄNGE (L)
99,6 $^{-0,087}$ mm	110 mm



GEWINDE

M72x3 - 7H	
DURCHMESSER	LÄNGE (L)
139,6 $^{-0,100}$ mm	110 mm



GEWINDE

M68x3 - 7H	
DURCHMESSER	LÄNGE (L)
148 $^{-0,100}$ mm	83 mm

HYDRAULIKZYLINDER-KOMPONENTEN

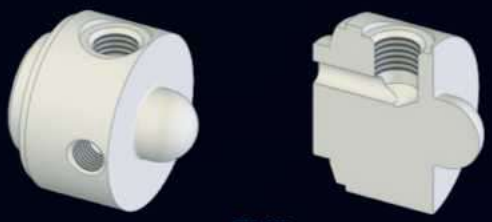
FÜHRUNGSKÖPFE, DECKEL, LAGERUNGEN, BUCHSEN



TYP

Führungskopf, vorn

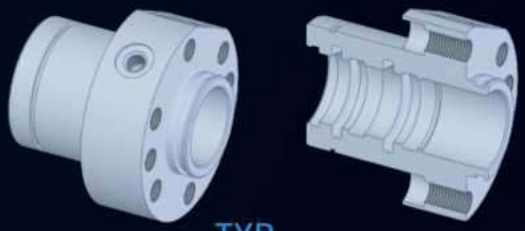
DURCHMESSER	LÄNGE (L)
72 mm	53 mm



TYP

Zylinderlagerung, hinten

DURCHMESSER	LÄNGE (L)
75 mm	73 mm



TYP

Führungskopf, vorn

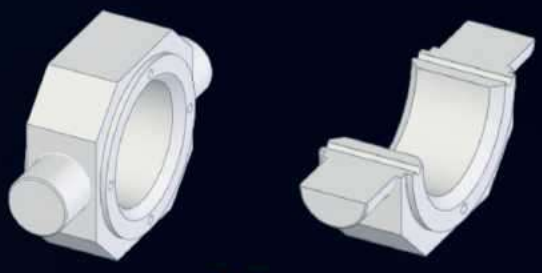
DURCHMESSER	LÄNGE (L)
124 mm	116 mm



TYP

Führungskopf, hinten

DURCHMESSER	LÄNGE (L)
124 mm	59 mm



TYP

Schwenkzapfen

INNEN-DURCHMESSER	LÄNGE (L)
80 $^{+0,29}_{+0,11}$ mm	55 mm

ABMESSUNGEN

189 x 125 mm



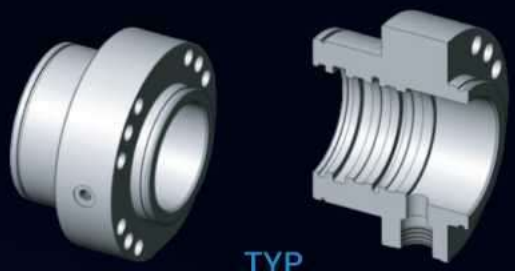
TYP

Zylinderdeckel, vorn

AUSSEN-DURCHMESSER	LÄNGE (L)
338 mm	191 mm

HYDRAULIKZYLINDER-KOMPONENTEN

FÜHRUNGSKÖPFE, DECKEL, LAGERUNGEN, BUCHSEN



TYP

Führungskopf, vorn	
DURCHMESSER	LÄNGE (L)
223 mm	150 mm



TYP

Zylinderlagerung, hinten	
DURCHMESSER	LÄNGE (L)
75 mm	73 mm



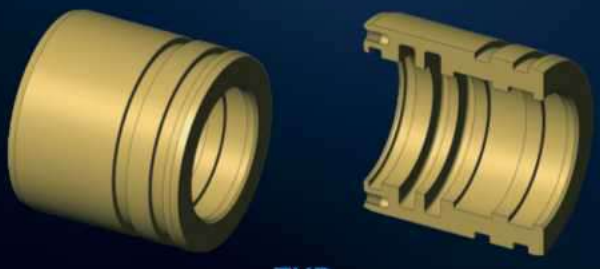
TYP

Zylinderkopfgehäuse	
DURCHMESSER	LÄNGE (L)
118 mm	104 mm



TYP

Bodendekkel	
AUSSEN-DURCHMESSER	LÄNGE (L)
140 mm	55 mm



TYP

Dichtbuchse, Bronze-Legierung	
DURCHMESSER	LÄNGE (L)
75 $^{-0,30}_{-0,60}$ mm	70 mm



TYP

Gewindering	
DURCHMESSER	LÄNGE (L)
330 mm	84 mm

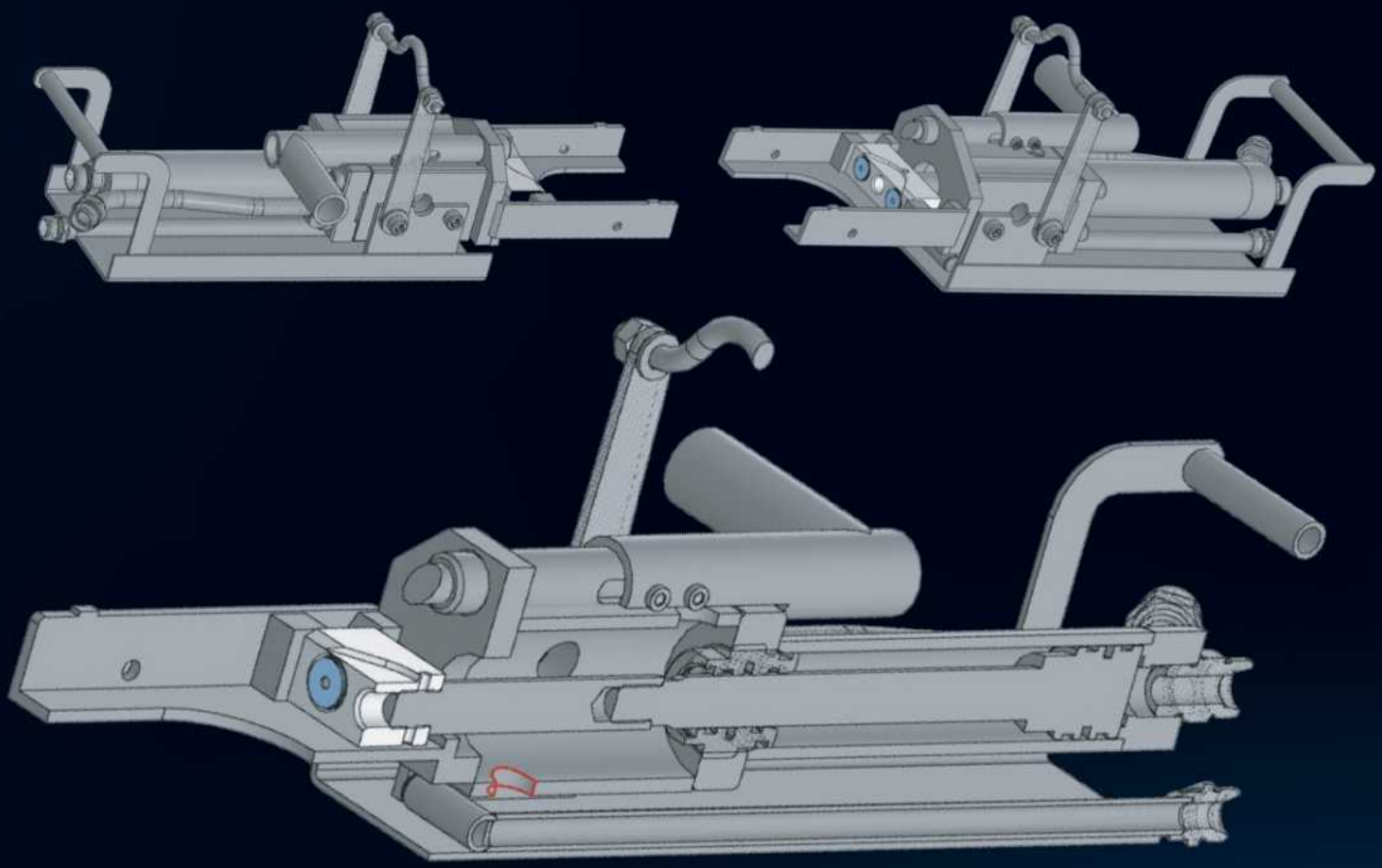
GEWINDE
M260x3 - 7H

GEHÄUSETEILE, STEUERBLÖCKE, MECHANISMEN

SCHNELLWECHSELMECHANISMUS FÜR TAUCHAUSGUSS

Hydraulischer Schnellwechselmechanismus für die Dosierhülse mit Schutzschild und Luftkühlung für Stranggussanlagen (Schnellwechsel der Dosierhülse/FNC).

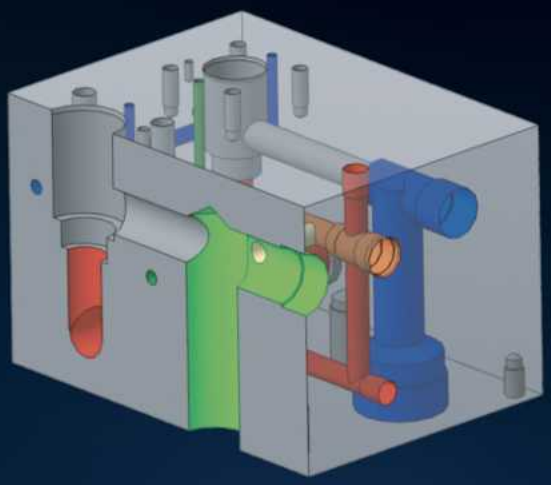
Dieses Kassettensystem ist unter dem Tundish-Boden montiert und ersetzt die ausgediente Dosierhülse in 0,2-0,3 Sekunden durch eine neue.

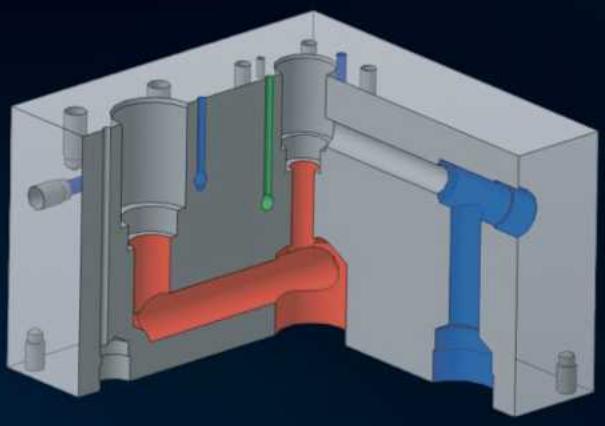


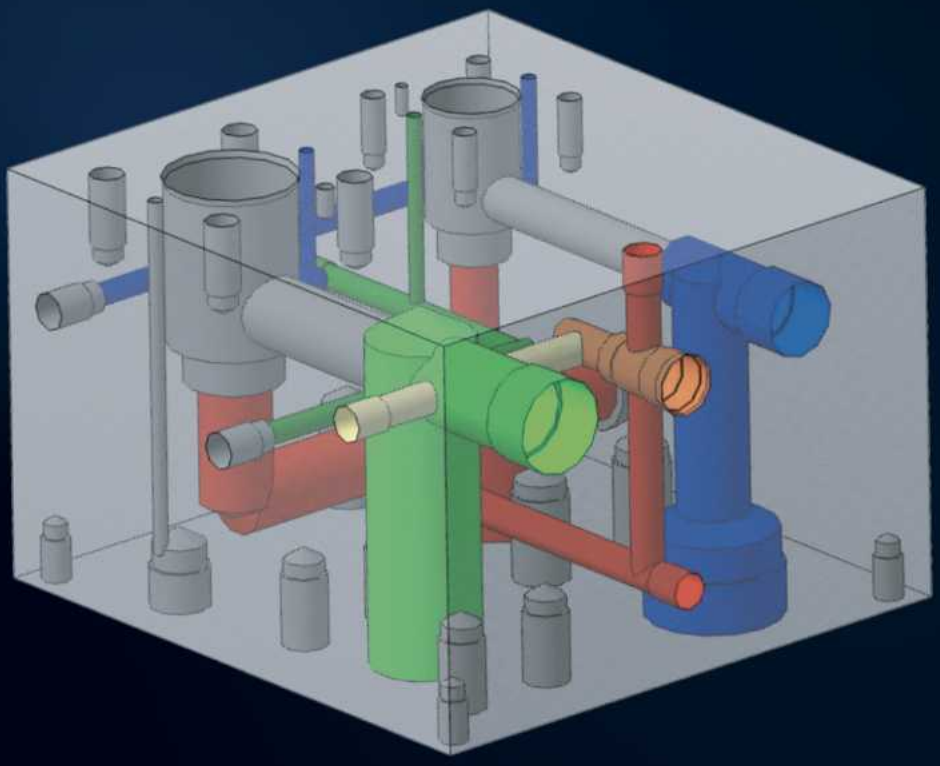
GEHÄUSETEILE, STEUERBLÖCKE, MECHANISMEN

HYDRAULIKBLOCK

Ein Hydraulikblock ist eine kompakte Baugruppe,
die im selben Gehäuse
Strömungskanäle für das Druckmedium
sowie Aufnahmebohrungen für Ventile und Wegeventile vereint.



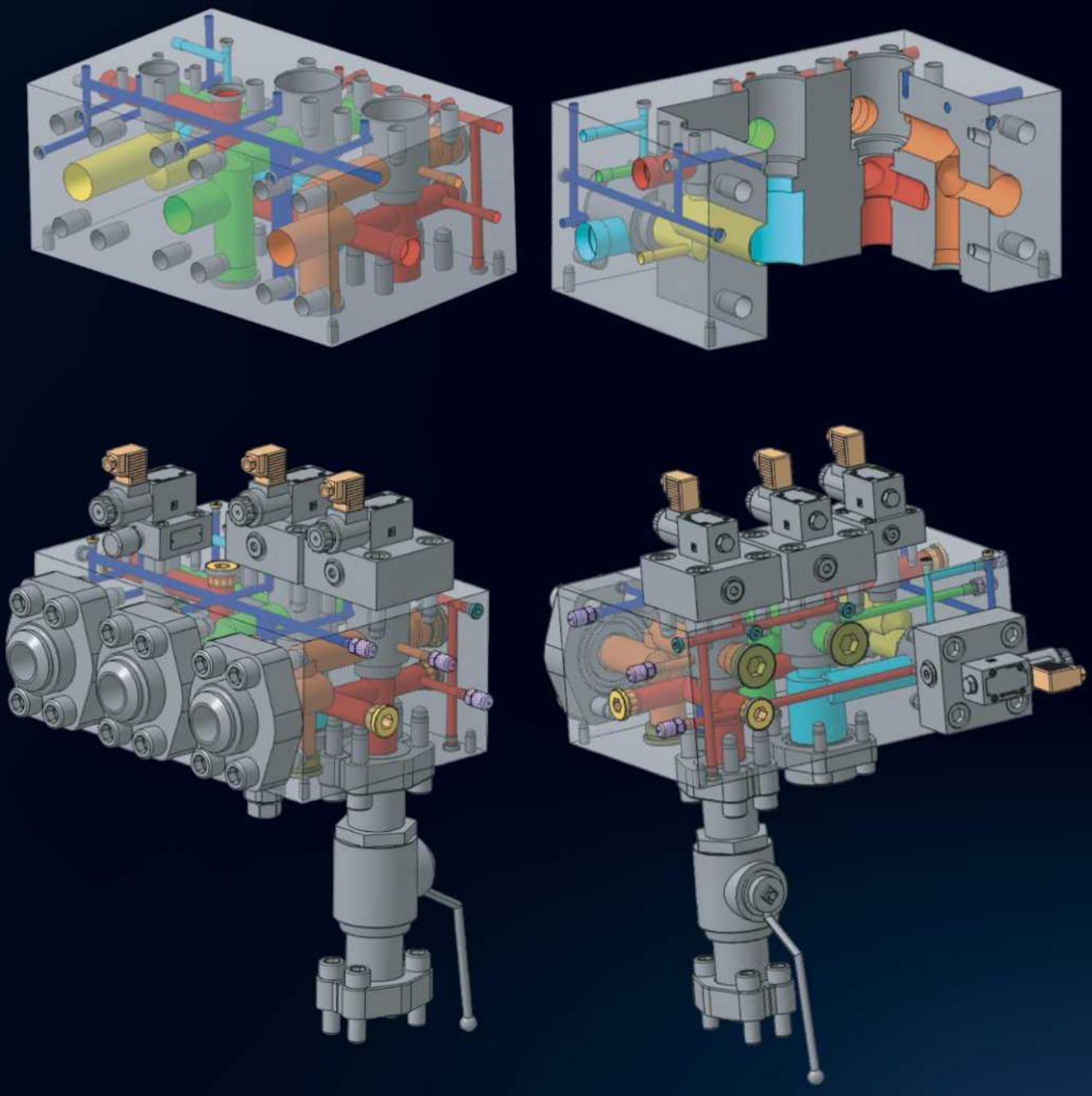




GEHÄUSETEILE, STEUERBLÖCKE, MECHANISMEN

HYDRAULIKBLOCK

Hydraulisches Steuerblocksystem für
Stranggussanlagen.

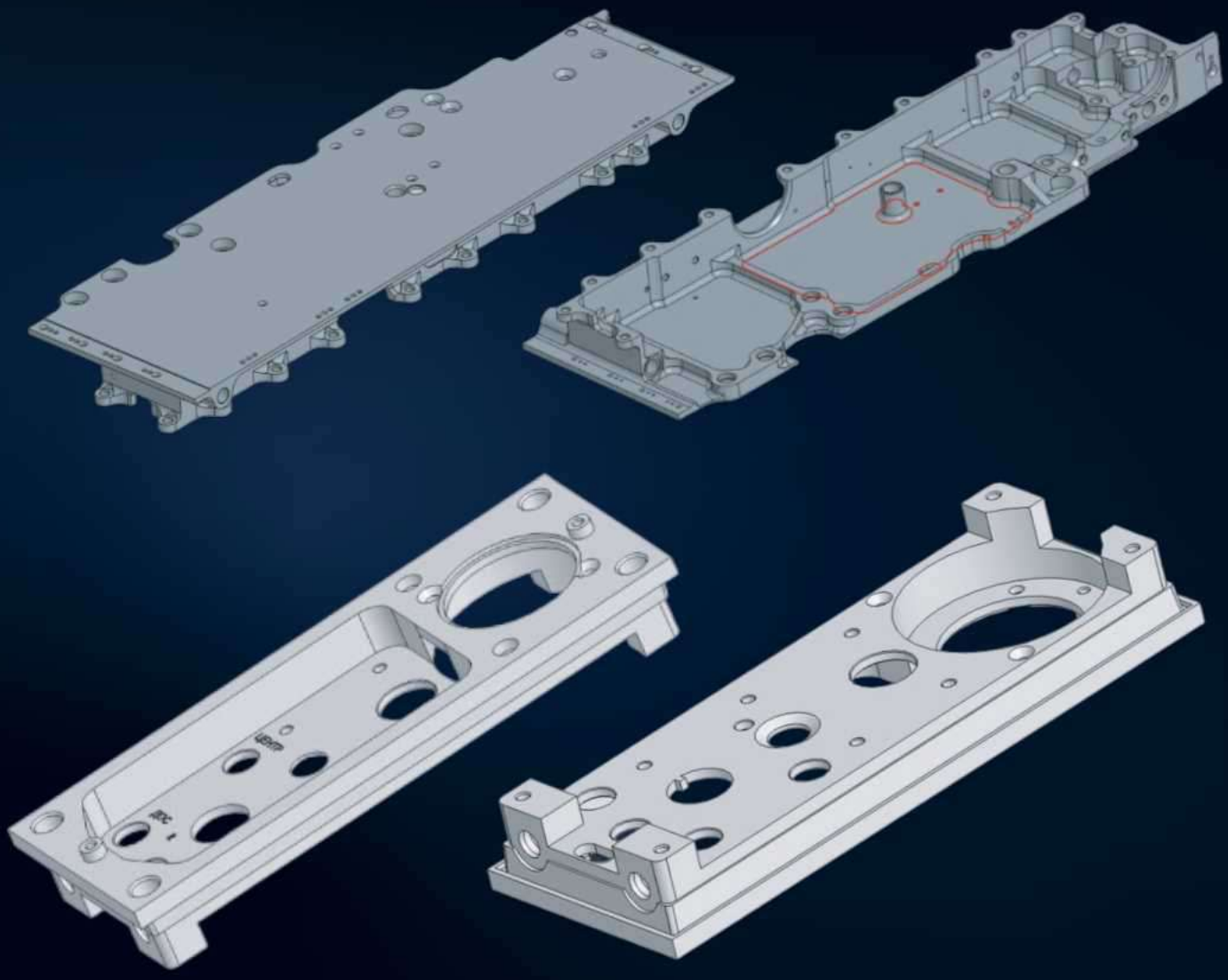


GEHÄUSETEILE, STEUERBLÖCKE, MECHANISMEN

STEUERPANEL-GRUNDPLATTE

Die Bauteile verfügen über zahlreiche Bohrungen verschiedener Durchmesser, Nuten, Passsitze und Befestigungselemente zur Montage interner Mechanismen oder hydraulischer
Komponenten.

Sie dienen als tragende Basiselemente (Gehäuse oder Chassis) zur Aufnahme von Steuerungsorganen, Platinen, Baugruppen und Anschlüssen.



LADEKRAN

Industrielösung für den intensiven Materialumschlag.
Entwickelt zur Automatisierung von Hebe- und Transportvorgängen unter hochbelasteten Produktionsbedingungen.

Die Ausrüstung gewährleistet ein schnelles, präzises und sicheres Handhaben von Lasten ohne erheblichen körperlichen Aufwand des Personals. Sie steigert die Produktivität der Fertigungsbereiche, reduziert Ausfallzeiten und stabilisiert technologische Prozesse.

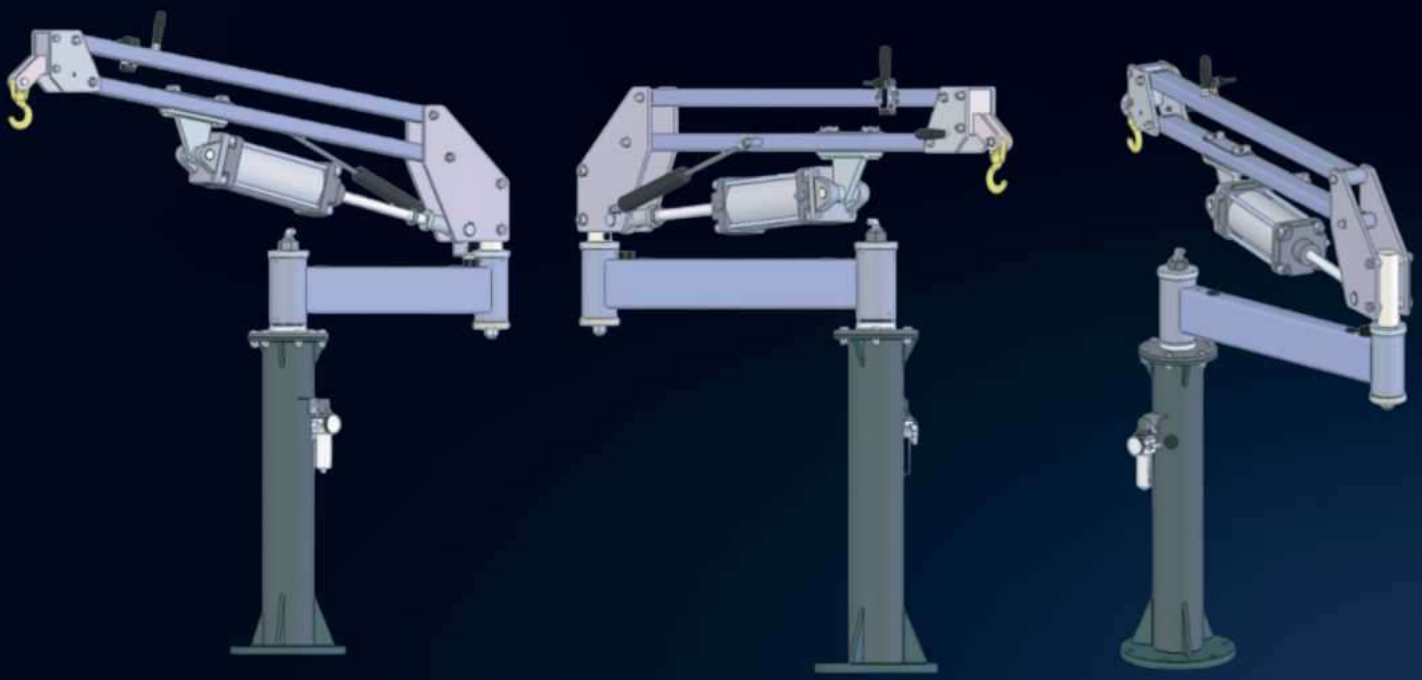
Die Lösung lässt sich leicht in bestehende Produktionslinien integrieren und erfordert keine wesentlichen Umbaumaßnahmen der Infrastruktur.

Anwendungsbereiche:

- Maschinenbau
- Metallverarbeitung
- Montagebetriebe
- Logistikzentren
- Metallurgie

MAX. TRAGFÄHIGKEIT	MAX. DREHWINKEL	VERTIKAL HUBBEREICH	MAX. VERTIKALHUB
100 kg	360°	1300 mm	1450 mm

MAX. GREIFREICHWEITE ZUR ACHSE	MIN. GREIFREICHWEITE ZUR ACHSE	DRUCKLUFT-VERSORGUNG	EIGENGEWICHT DER KONSTRUKTION
2210 mm	540 mm	6 bar	115 kg



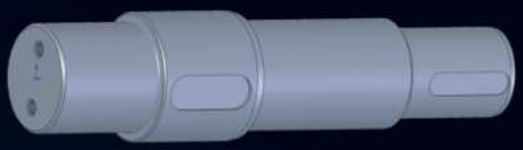
MECHANISCH BEARBEITETE TEILE



TYP	DURCHMESSER
Düse	20,5 mm

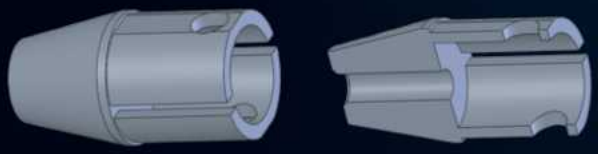


TYP	ABMESSUNGEN
Lasche	127,5 x70 x 50 mm



TYP	DURCHMESSER
Düse	130 mm

LÄNGE (L)
537 mm



TYP	DURCHMESSER
Kappe	27 mm

LÄNGE (L)
50 mm



TYP	DURCHMESSER
Ventil	12,7 mm

LÄNGE (L)
16,6 mm

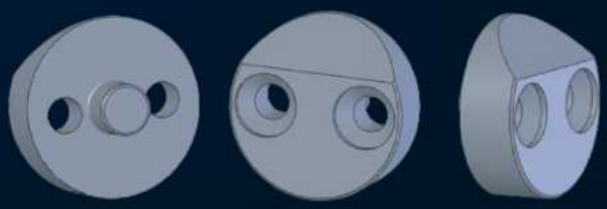


TYP	DURCHMESSER
Hülse	35 mm

LÄNGE (L)
52 mm



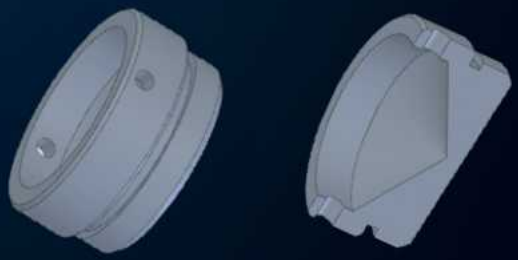
TYP	DURCHMESSER
Führungskopf, hinten	330x210 mm



TYP	DURCHMESSER
Упор	70 mm

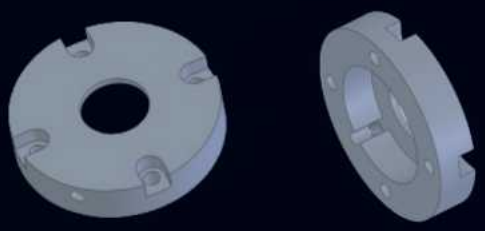
LÄNGE (L)
32 mm

MECHANISCH BEARBEITETE TEILE



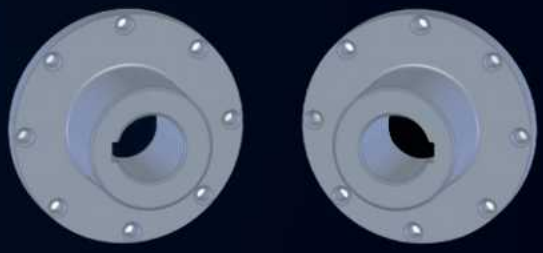
TYP	AUSSENDURCHMESSER
Hülsendeckel	56 mm

LÄNGE (L)
27 mm



TYP	AUSSENDURCHMESSER
Labyrinth, Treibrolle	270 mm

HÖHE (h)
54 mm



TYP	DURCHMESSER
Kupplungshälfte	205 mm

LÄNGE (L)
105 mm



TYP	DURCHMESSER
Ring	200 mm

LÄNGE (L)	GEWINDE (M)
35 мм	170 x 4 - Klasse 3



TYP	DURCHMESSER
Zentralrollendeckel	200 mm

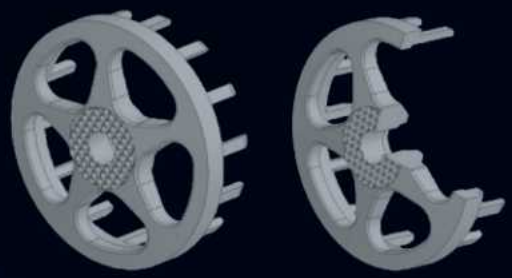
LÄNGE (L)	GEWINDE (M)
38 mm	175 x 4



TYP	DURCHMESSER
Buchse	20,3 mm

LÄNGE (L)
31 mm

MECHANISCH BEARBEITETE TEILE



TYP	DURCHMESSER
Rotordeckel	37 mm

HÖHE (h)
9 mm



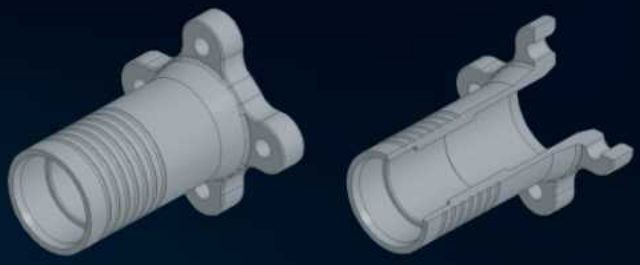
TYP	DURCHMESSER
Gehäuse-Achse	36 mm

HÖHE (h)
23,5 mm



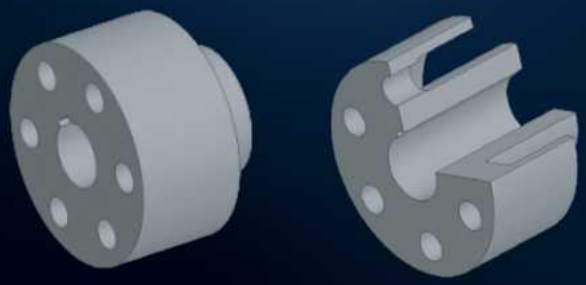
TYP	DURCHMESSER
Gehäuse-Achse	42 mm

LÄNGE (L)
33,5 mm



TYP	DURCHMESSER
Gehäuse-Achse mit Öse	42 mm

HÖHE (h)
23,5 mm



TYP	DURCHMESSER
Führungskopf	130 mm

LÄNGE (L)
52 mm



TYP	DURCHMESSER
Befestigungskonsole	42 mm

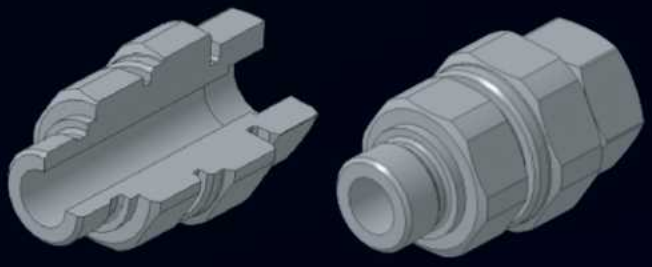
LÄNGE (L)
450 mm

MECHANISCH BEARBEITETE TEILE



TYP	DURCHMESSER
Befestigungshalter	40 mm

LÄNGE (L)
120 мм

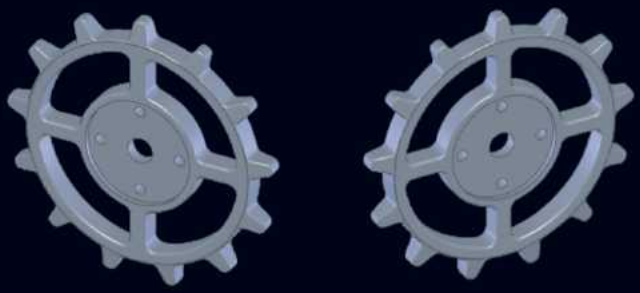


TYP	DURCHMESSER
Stutzen	30 mm

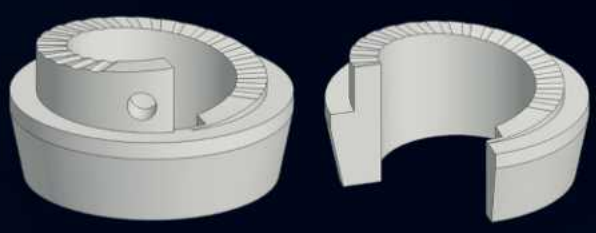
LÄNGE (L)
52 мм



TYP	DURCHMESSER
Halter	40 mm x 70 mm

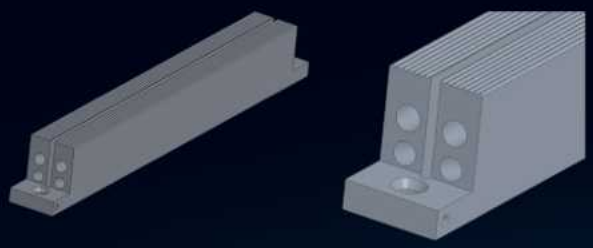


TYP	DURCHMESSER
Rad	250 mm



TYP	DURCHMESSER
Konus	80 mm

HÖHE (h)
45 mm



TYP	LÄNGE (L)
Leiste	320 mm

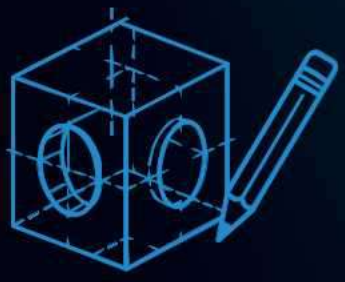
HÖHE (h)	BREITE
43 mm	34 mm

UNSERE ARBEITSWEISE



1 ANALYSE DER AUFGABE

Wir analysieren die technischen Anforderungen sowie die Betriebsbedingungen und ermitteln die optimale ingenieurtechnische Lösung.



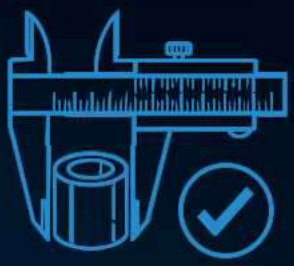
2 KONSTRUKTION UND ENTWICKLUNG

Wir erstellen 3D-Modelle, Zeichnungen und die vollständige technische Dokumentation.



3 FERTIGUNG

Wir fertigen Bauteile und Baugruppenauf modernen CNC-Werkzeugmaschinen.



4 KONTROLLE

Wir prüfen Geometrie, Maßhaltigkeit und die Übereinstimmung der gefertigten Teile mit den technischen Spezifikationen.



5 PRÜFUNG

Wir unterziehen die Fertigerzeugnisse-Funktionsprüfungen, um deren Zuverlässigkeit und Leistungsparameter zu bestätigen.



6 AUSLIEFERUNG

Wir kommissionieren, verpacken und bereiten die Fertigerzeugnisse füreinen sicheren Transport zum Kunden vor.

INGENIEURWESEN

UNSERE STÄRKE

- Entwicklung von Lastenheften und Zeichnungen
- Schnelle Analyse technischer Aufgabenstellungen
- Erarbeitung ingenieurtechnisch fundierter Lösungen
- Konstruktionsoptimierung für die Serienfertigung
- Gewährleistung konstanter Qualität bei der Skalierung
- Entwicklung und Konstruktion von Stanzwerkzeugen für die Kaltblechumformung jeder Komplexität





INTECH MECHANICS

info@im.net.ua
Stadt Dnipro, Ukraine

+38 073 017 20 15
+38 067 694 77 01
+38 066 474 09 44
+38 067 802 58 90

im.net.ua

instagram